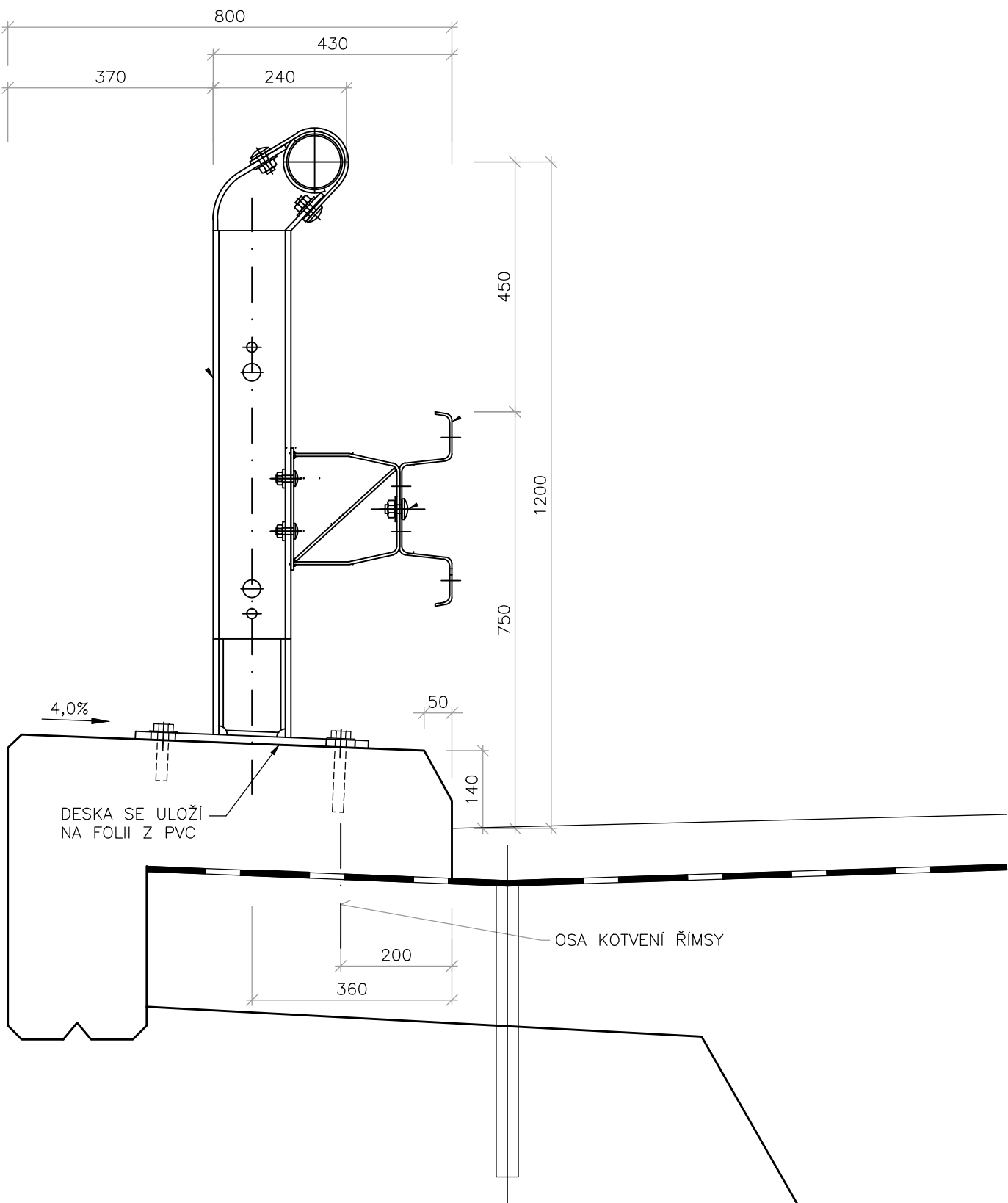
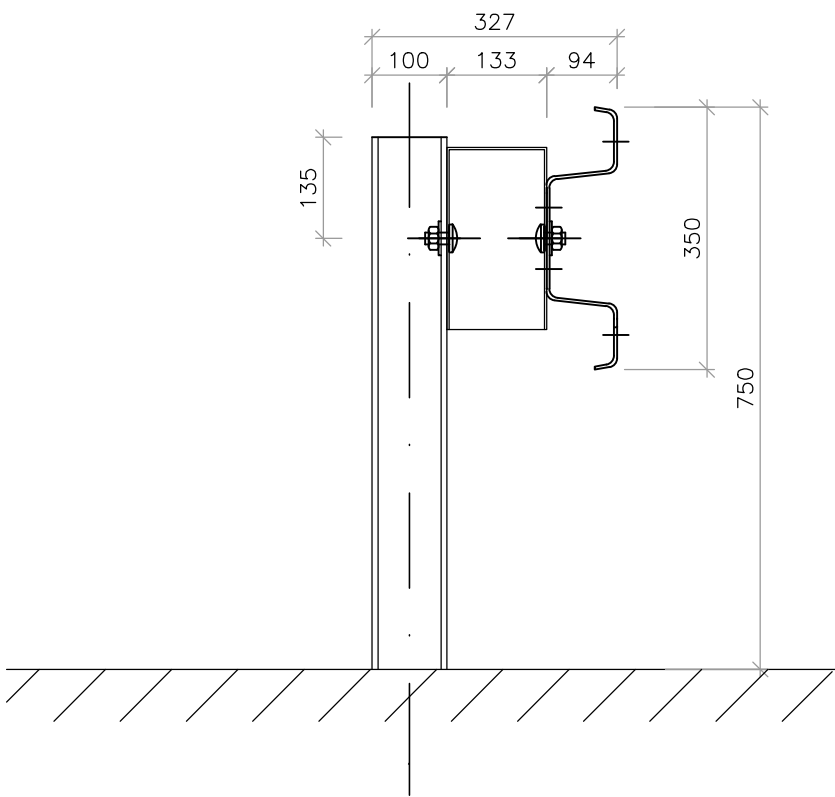


VÝKRES SVODIDLA 1:10

PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADELNÍM SVODIDLEM – H2



PŘÍČNÝ ŘEZ SVODIDLEM – H1



POZNÁMKY:

TYP SVODIDLA: OCELOVÉ SVODIDLO dle TP

MATERIÁL:

- OCELOVÉ SOUČÁSTI: ocel S235 JRG2
- SPOJOVACÍ MATERIÁL (ŠROUBY):
pevnostní třída šroubů dle TP167

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- (dle TKP 19 pro prostředí C4 s životností ochranného systému 15let)
- provede se dle TP 167 žárovým zinkováním (ponor v lázni dle ČSN ISO 1461)
- zábradelní sloupek s patní deskou je opatřen nátěrem (nátěr zajišťuje výrobce)
- spojovací materiál je žárově zinkován
- kotvení prvky musí být dle TP

PŘESNOST OSAZENÍ:

- (dle TKP 11)
- výšková přesnost osazení pásnice $\pm 10\text{mm}$
- směrová přesnost osazení $\pm 25\text{mm}$

- 1) Veškeré detaily a podrobnosti k technickým podmínkám provádění svodidel – viz. TP
- 2) Zábradelní panel se svislou výplní. Sklon panelů dle podélného řezu.

DÉLKA SVODIDLA ZSNH4 20,0+20,0=40,0m
DÉLKA SVODIDLA JSNH4 (VČETNĚ NÁBĚHU) 2x52,0=104m

C.2.1

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S–JTSK VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

ATELIER PROJEKTOVÁNÍ INŽENÝRSKÝCH STAVEB s.r.o.					
AKCE:			QJ TCFP™46D PRAHA 4 tel: 241 481 215 e-mail: apis@apis-sro.eu		
Rekonstrukce mostu ev.č.19844-4 Chodský Újezd			ZAK. ČÍSLO: 2980/02		
ZADAVATEL: Úřad územního úřadu KRAJE	HLINÍŽ. PROJEKTU: Ing. Jan Turek	VYPRACOVAL: Ing. Jan Turek	SCHVÁLIL: Ing. Jan Turek	FORMATÚ A4:	3
KRAJ: ÚSTÍ NAD LABÍ			DATUM: LISTOPAD 2014		
PŘÍLOHA: X SÚOÚXUÖÖŠÆ			STUP.PROJ. PDPS	MÉRIT. 1:10	PŘÍLOHA: C.2.1-13