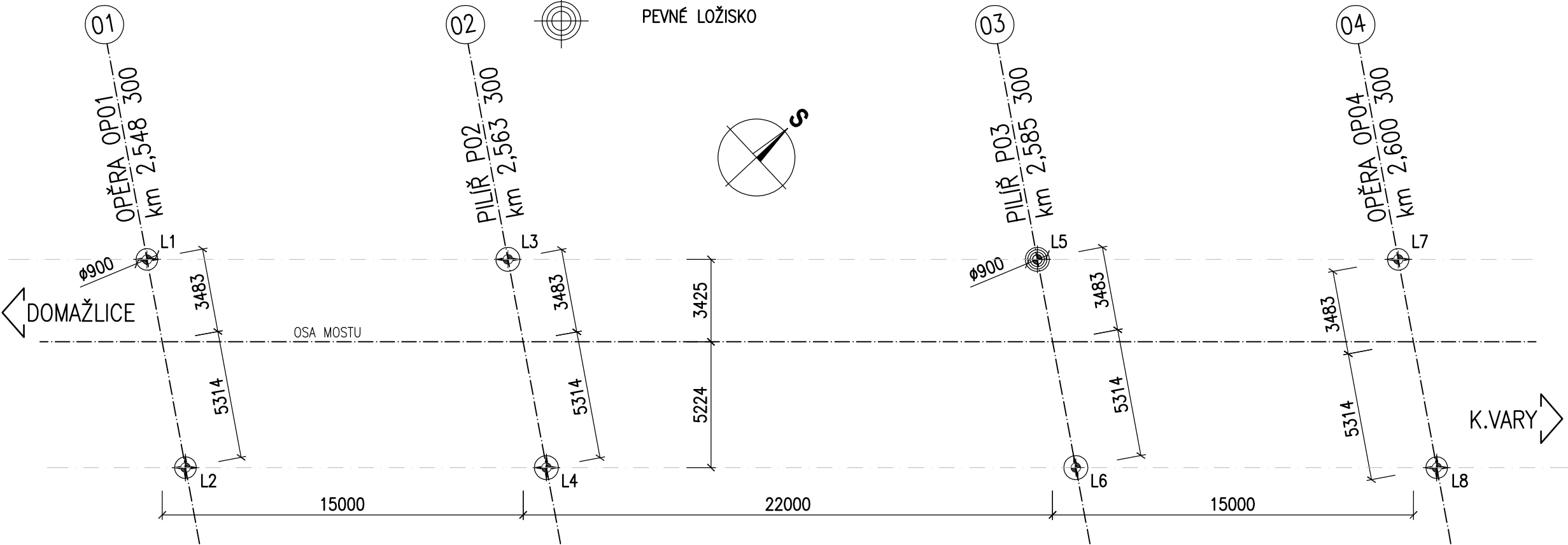
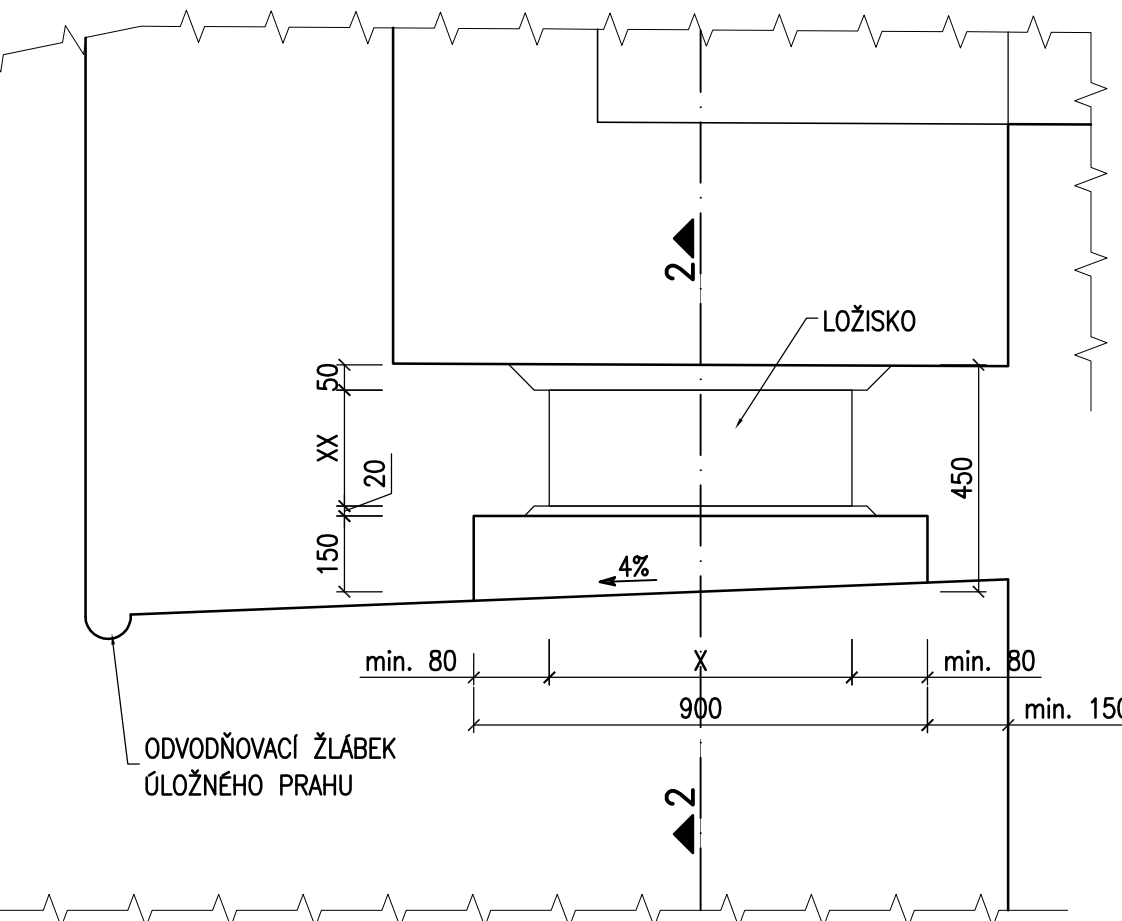


LOŽISKA

PŮDORYS 1:200



ŘEZ "1-1" 1:15

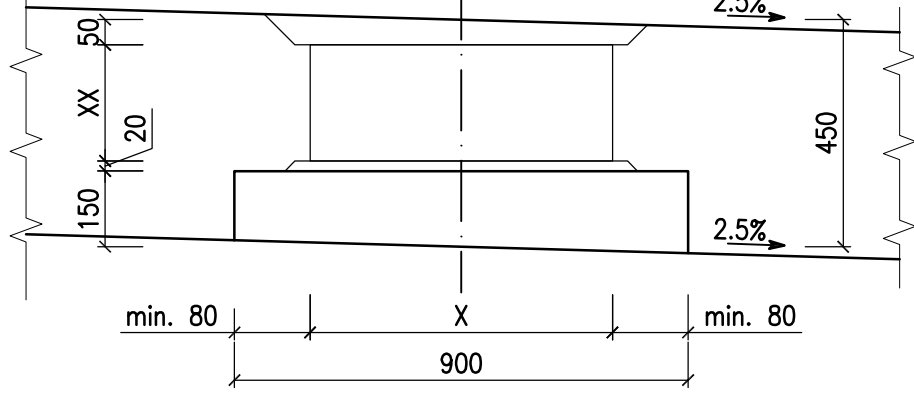


LEGENDA:

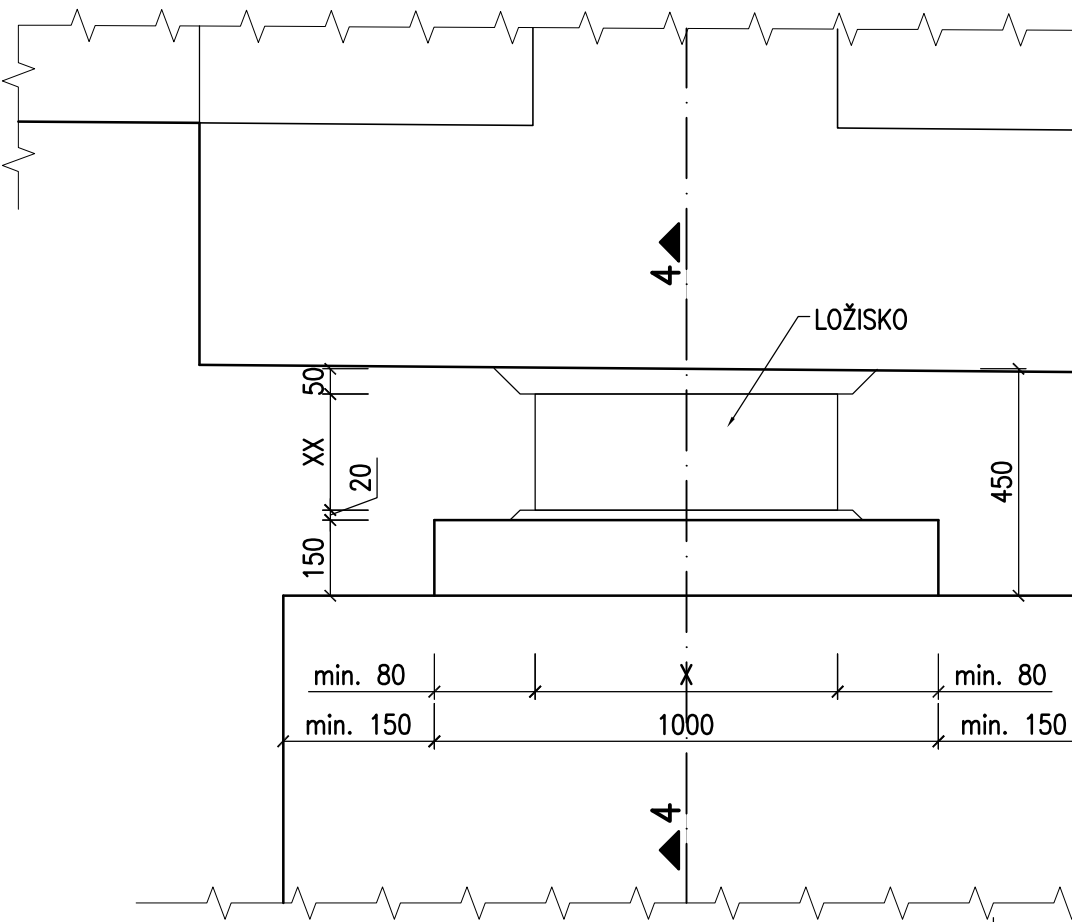
- HRNCOVÉ LOŽISKO JEDNOSTRANNĚ POHYBLIVÉ
- HRNCOVÉ LOŽISKO VŠESMĚRNĚ POHYBLIVÉ
- PEVNÉ LOŽISKO



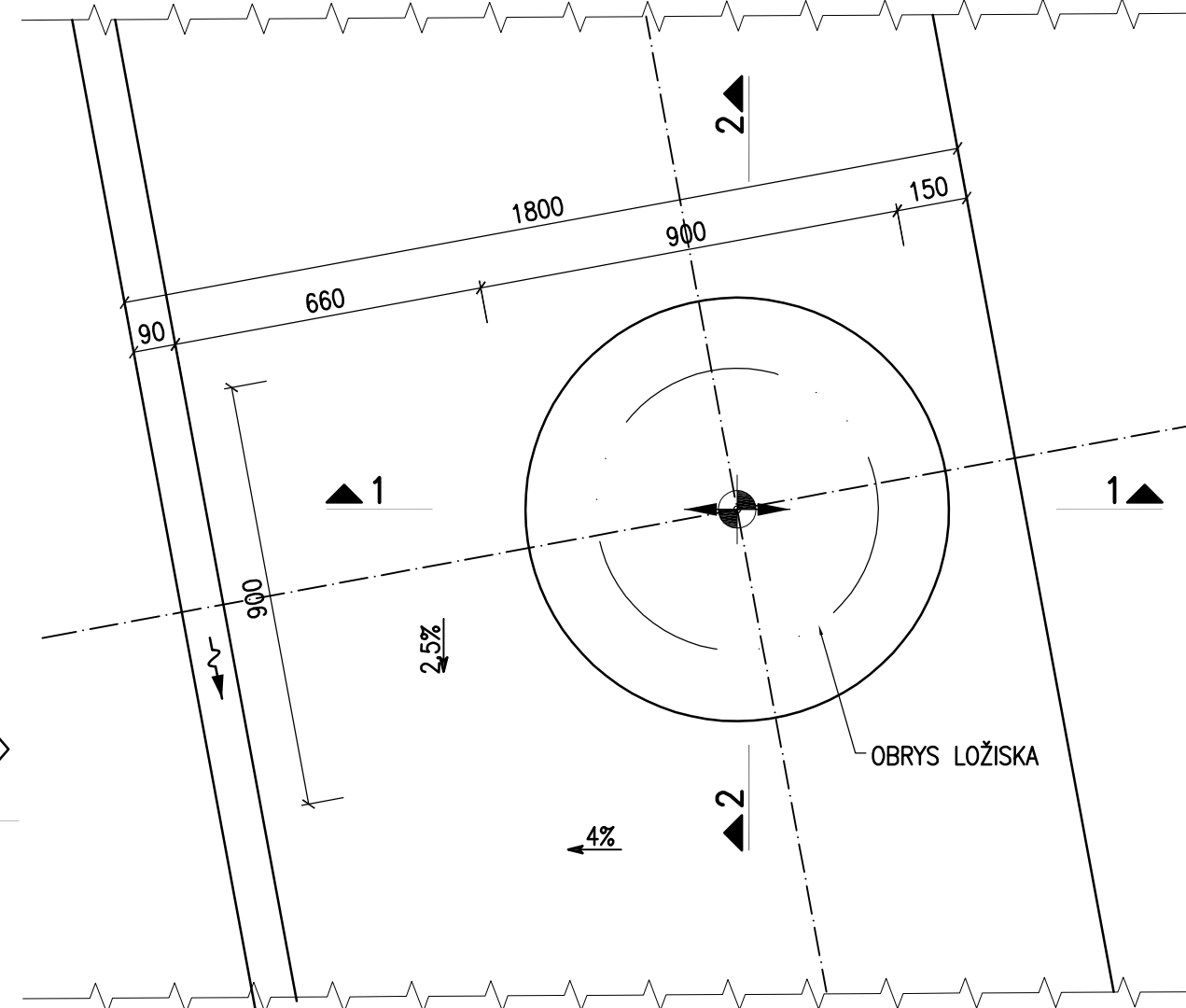
ŘEZ "2-2" 1:15



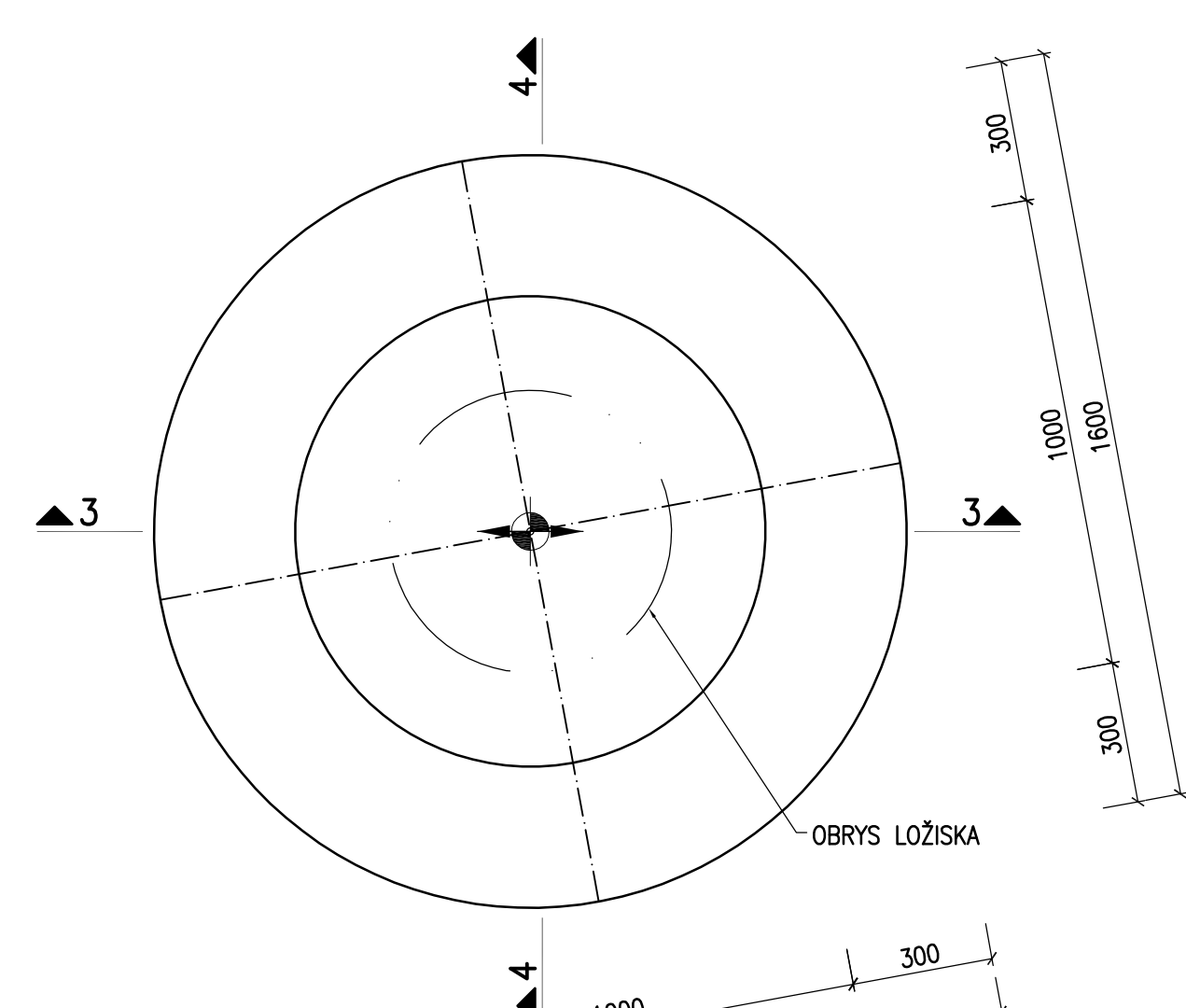
ŘEZ "3-3" 1:15



PŮDORYS LOŽISKOVÉHO BLOKU OPĚRY 1:15



PŮDORYS LOŽISKOVÉHO BLOKU PILÍŘE 1:15



POZNÁMKY:

- ROZMĚR PODLOŽISKOVÉHO BLOKU MUSÍ SPLŇOVAT MIN. VZDÁLENOSTI LOŽISKA OD KRAJE ÚLOŽNÉHO BLOKU DLE VL4.
- LOŽISKA BUDOU VYROBENA A ULOŽENA DLE SCHVÁLENÉHO TP A VTD.
- VTD BUDE VYPRACOVÁNA DLE TKP 22.
- LOŽISKA BUDOU OSAZENA NA VRSTVU PLASTMALTY TL. 20mm, SPODNÍ KOTVENÍ LOŽISEK BUDE VLEPENÉ DO VÝNECHANÝCH OTVORŮ VYPLNĚNÝCH PLASTMALTOU. PLASTMALTA MUSÍ PŘESAHOVAT PŘES SPODNÍ DESKU LOŽISKA O 20mm.
- SPECIFIKACE PLASTMALTY POD LOŽISKY:
 - PEVNOST V TLAKU 45,0MPa
 - MĚRNÝ ODPOR 1*10⁶Pa
 - MAXIMÁLNÍ VELIKOST ZRNA 2,0mm
- HRANY LOŽISKOVÝCH BLOKŮ BUDOU ZKOSENY 20/20mm.
- PŘESNÉ ROZMĚRY JEDNOTLIVÝCH LOŽISEK NEJSOU V SOUČASNÉM STUPNI DOKUMENTACE ZNÁMY A VÝŠKY PODLOŽISKOVÝCH BLOČKŮ BUDE NUTNÉ UPRAVIT S OHLEDEM NA DODAVATELE LOŽISEK.

TOLERANCE:

- STŘED LOŽISKA (VYTÝČOVANÝ BOD) ±10mm
- TOLERANCE VÝŠKY POVRCHU LOŽISKA ±5mm
- POOTOČENÍ VÝŠKY POVRCHU LOŽISKA ±3grad
- NEPŘESNOSTI V ODCHYLCE KLUZNÉ PLOCHY OD VODOROVNÉ ROVINY (tgΔ)= ±0,003
- NEPŘESNOSTI V ROVNOSTI POVRCHU PLASTMALTY NEPŘESÁHNOU 2,0mm A CELKOVÁ PLOCHA VAD (1,5mm~2,0mm) NEPŘESÁHNE 2% PLOCHY LOŽISKA.

SKLADBA PKO:

- MECHANICKÉ ČISTĚNÍ DLE TP84
- OTRYSKÁNÍ NA STUPEŇ ČISTOTY Sa3
- MEDIUM G, NEBO RUGOTEST No3 STUPEŇ BN 10a
- PKO TYPU I A DLE TKP 19 (KAŽDÝ NÁTĚR JINÉ BARVY)
- ŽÁROVÝ NÁSTRÍK POVLAKU HLINÍKEM, ZINKEM NEBO SMĚSÍ KOVŮ (ZnAl15) NDFT 100µm
- UZAVÍRACÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR (EPOXIDOVÝ) NDFT 30µm
- ZÁKLADNÍ VRSTVA – EPOXID DVOUKOMPONENTNÍ NDFT 80µm
- PODKLADNÍ VRSTVA NDFT 80µm
- VRCHNÍ NÁTĚR – ALIFATICKÝ POLYURETAN, ODSTÍN RAL 7035 NDFT 60µm
- CELKOVÁ TLOUŠTKA PKO NDFT 350µm

MO Plzeň, Křimická - Karlovarská SO201

PODPĚRA			OP01		P02		P03		OP04	
UMÍSTĚNÍ			L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8
POPIS			PODÉLNĚ POSUVNÉ	VŠESMĚRNĚ POSUVNÉ	PODÉLNĚ POSUVNÉ	VŠESMĚRNĚ POSUVNÉ	PEVNÉ	PŘÍČNĚ POSUVNÉ	PODÉLNĚ POSUVNÉ	VŠESMĚRNĚ POSUVNÉ
MAX. SVISLÁ REAKCE	R _{z,max}	[kN]	5339	5339	9580	9580	9640	9640	5285	5285
MIN. SVISLÁ REAKCE	R _{z,min}	[kN]	524	524	1118	1118	1060	1060	570	570
MAX. PODÉLNĚ NÁVRHOVÉ ZATÍŽENÍ	R _{x,max}	[kN]	0	0	0	0	380	370	0	0
MAX. PŘÍČNĚ NÁVRHOVÉ ZATÍŽENÍ	R _{y,max}	[kN]	154	0	233	0	182	0	129	0
NÁVRHOVÝ POSUN V OSE MOSTU	δ _x	[mm]	-67 / +23 = 90 mm	-40 / +14 = 54 mm			0		-27 / +10 = 37 mm	
NÁVRHOVÝ POSUN KOLMO K OSE MOSTU	δ _y	[mm]	0	-11 / +6 = 17 mm	0	-11 / +6	0	-11 / +6	0	-11 / +6 = 17 mm

ČÁST B
SO 1201

Souřadnicový systém S=JTSK, Výškový systém Bpv

Hlavní inženýr projektu: Ing. Dominika URBANOVÁ	Zhotovitel PD: SPRÁVCE SPOLEČNOSTI: Společnost PGP/VALBEK – MO Křimická	MO Křimická SPOLEČNÍK SPOLEČNOSTI:
Čís. zakázky: 18 240 2		
	PRAGOPROJEKT, a.s., K Rybáře 1688/16, 147 54 Praha 4	Vaňurova 505/17, 460 01 Liberec

Valbek, spol. s r.o., Vaňurova 505/17, 460 01 Liberec, IČ: 48266230, DIČ: CZ48266230, www.valbek.cz Valbek, spol. s r.o. – společník společnosti PGP/VALBEK – MO Křimická, email: info@valbek.cz, telefon: +420 487 070 435	Návrh/vypracoval: O. Sertl	Zodpovědný projektant: O. Sertl	Reditel ateliéru: Ing. R. Vorschneider	Zhotovitel:
podpis:	podpis:	podpis:	podpis:	
Technická kontrola: Ing. T. Mareš			Čís. zakázky zhotovitele: 18PL11005	
podpis:				

Kraj: PLZEŇSKÝ	Čís. zakázky: 18 240 2
Místo stavby: PLZEŇ	Čís. akce: 04 473
Objednatel: ODBOR INVESTIC MAGISTRÁTU MĚSTA PLZNĚ	Datum: 03.2019
Akce: MĚSTSKÝ OKRUH, ÚSEK KŘIMICKÁ (CHEBSKÁ) - KARLOVARSKÁ V PLZNI	Formát: 5x44
Objekt: SO 1201 – Most v km 2,574	Měřítko: 1:15,200
Příloha: LOŽISKA	Stupeň: PDPS
	Souprava: 16.