



Silniční inženýrská společnost, s.r.o., Žižkova 54, 301 00 Plzeň  
zkušební laboratoř Dobruška

zkušební laboratoř č. 1194 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025

|               |   |           |   |             |   |         |   |              |   |
|---------------|---|-----------|---|-------------|---|---------|---|--------------|---|
| Počet výtisků | 4 | Výtisk č. | 1 | Počet listů | 1 | List č. | 1 | Počet příloh | 1 |
|---------------|---|-----------|---|-------------|---|---------|---|--------------|---|

**PROTOKOL Č. 006/V/19**  
**PROVEDENÍ VÝVRTŮ ASFALTOVÝCH VRSTEV**

|                        |  |                |       |
|------------------------|--|----------------|-------|
| Objednatel             | MACÁN PROJEKCE DS s.r.o., Chudenice      |                |       |
| Stavba                 | III/19122 Klatovy – ulice Maxima Gorkého |                |       |
| Objekt                 | vozovka                                  |                |       |
| Vývrty průměru [mm]    | 150                                      | Počet vývrťů   | 4     |
| Datum provedení vývrťů | 14. 2. 2019                              | Vývrty provedl | Marko |

Vývrty jsou provedeny podle ČSN EN 12697–27, čl. 4.7

|  |           |                      |                      |
|--|-----------|----------------------|----------------------|
| Předepsaná skladba vrstev <sup>(1)</sup> | vrstva    | tloušťka vrstvy [mm] | druh asfaltové směsi |
|  | obrusná   | ---                  | ---                  |
|  | ložní     | ---                  | ---                  |
|  | podkladní | ---                  | ---                  |
|  |           |                      |                      |

| Požadované zkoušky |   |     |
|--------------------|---|-----|
| 1.                 | tloušťky asfaltových vrstev                     | ano |
| 2.                 | spojení vrstev                                  | ne  |
| 3.                 | složení asfaltových směsí                       | ne  |
| 4.                 | mezerovitost asfaltových směsí                  | ne  |
| 5.                 | míra zhuštění a mezerovitost asfaltových vrstev | ne  |

|           |                                 |
|-----------|---------------------------------|
| Poznámka: | <sup>(1)</sup> údaj objednatele |
|-----------|---------------------------------|

|   |  |  |
|---|--|--|
| Rozdělovník:<br>2 x objednatel<br>2 x vlastní | Protokol zpracoval:<br>Ing. R. Lojda<br>Dne: 15. 2. 2019 | Schválil vedoucí laboratoře:<br>Ing. Rostislav Lojda<br>Dne: 15. 2. 2019 |
|---|--|--|

*[Handwritten signature]*





Silniční inženýrská společnost, s.r.o., Žižkova 54, 301 00 Plzeň  
zkušební laboratoř Dobřany

zkušební laboratoř č. 1194 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025

|               |   |           |   |             |   |         |   |              |   |
|---------------|---|-----------|---|-------------|---|---------|---|--------------|---|
| Počet výtisků | 4 | Výtisk č. | 1 | Počet listů | 1 | List č. | 1 | Počet příloh | 0 |
|---------------|---|-----------|---|-------------|---|---------|---|--------------|---|

**PŘÍLOHA Č. 1 K PROTOKOLU Č. 006/V/19  
PROVEDENÍ VÝVRTŮ ASFALTOVÝCH VRSTEV**

|        |  |
|--------|--|
| Stavba | III/19122 Klatovy – ulice Maxima Gorkého |
|--------|--|

|                                       |                          | Vývrt číslo |                   |                    |                    |
|---------------------------------------|--------------------------|-------------|-------------------|--------------------|--------------------|
|                                       |                          | 27          | 28 <sup>(1)</sup> | 29                 | 30                 |
| staničení [km]                        |                          | 0,060       | 0,160             | 0,240              | 0,310              |
| vzdálenost od osy [m]                 |                          | P 2,1       | L 1,9             | P 2,1              | P 2,0              |
| tloušťka asfaltové vrstvy celkem [mm] |                          | 240         | 108               | 121                | 119                |
| z toho                                | obrusná vrstva [mm]      | 73          | 44                | 71                 | 60                 |
|                                       | ložní vrstva [mm]        | 53          | 17                | ---                | ---                |
|                                       | podkladní vrstva [mm]    | 114         | 47                | 50                 | 59                 |
| horní podkladní vrstva                |                          | HDK         | HDK               | HDK                | HDK                |
| spojení vrstev                        | obrusná-ložní (ano-ne)   | ano         | ne                | ano <sup>(2)</sup> | ano <sup>(2)</sup> |
|                                       | ložní-podkladní (ano-ne) | ano         | ne                | ---                | ---                |

|                                       |                          | Vývrt číslo |  |  |  |
|---------------------------------------|--------------------------|-------------|--|--|--|
|                                       |                          |             |  |  |  |
| staničení [km]                        |                          |             |  |  |  |
| vzdálenost od osy [m]                 |                          |             |  |  |  |
| tloušťka asfaltové vrstvy celkem [mm] |                          |             |  |  |  |
| z toho                                | obrusná vrstva [mm]      |             |  |  |  |
|                                       | ložní vrstva [mm]        |             |  |  |  |
|                                       | podkladní vrstva [mm]    |             |  |  |  |
| horní podkladní vrstva                |                          |             |  |  |  |
| spojení vrstev                        | obrusná-ložní (ano-ne)   |             |  |  |  |
|                                       | ložní-podkladní (ano-ne) |             |  |  |  |

Pozn.: Tloušťky vrstev stanoveny podle ČSN EN 12697-36, čl. 4.1

<sup>(1)</sup> vývrt byl proveden v podélné trhlíně, která prochází všemi asfaltovými vrstvami

<sup>(2)</sup> obrusná – podkladní

|                  |                 |                          |
|------------------|-----------------|--------------------------|
| Nejistota měření | tloušťka vrstvy | $U = \pm 1,1 \text{ mm}$ |
|------------------|-----------------|--------------------------|

**Prohlášení:**

- výsledky zkoušek platí jen pro zkoušené místo
- bez písemného souhlasu zkušební laboratoře nesmí být protokol reprodukován jinak než celý
- uvedená rozšířená nejistota odpovídá pravděpodobnosti pokrytí 95 % pro koeficient rozšíření  $k = 2$

|   |  |  |
|---|--|--|
| Rozdělovník:<br>2 x objednatel<br>2 x vlastní | Protokol zpracoval:<br>Ing. R. Lojda<br>Dne: 15. 2. 2019 | Schválil vedoucí laboratoře:<br>Ing. Rostislav Lojda<br>Dne: 15. 2. 2019 |
|---|--|--|

