

TECHNICKÁ SPECIFIKACE – KONVENČNÍ STROJE

NÁSTROJAŘSKÁ FRÉZKA

Příkon	2500 W
Napětí	400 V
Max.doporučený Ø vrtání	45 mm
Max.doporučený Ø frézy	60 mm
Max.doporučený Ø fréz.hlavy	100 mm
Kužel vřetene	ISO40
Otáčky vřetene	65-4500 min. plynulé
Počet převodových stupňů	2
Vzdál.vřetene od stolu	0-405 mm
Vzdál.vřetene od sloupu	140-609 mm
Příčný posuv stolu	405 mm
Podélný posuv stolu	800 mm
Úhel náběhu otočné hlavy	(+/-)360
Náklon otočné hlavy	(+/-)90
Předklon otočné hlavy	(+/-)45
Zdvih vřetene	125 mm
Vertikální posuv	400 mm
Pracovní stůl	1370x254 mm
"T" drážka	16 mm
Rychloposuv	ANO
Strojní posuv vřetene	0,038/0,076/0,203
Otočný úhel náběhu otočné hlavy	+/- 360 °
Jeden dílek noniusu - podélný posuv stolu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - příčný posuv stolu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - svislý posuv stolu	0,02 mm
Digitální odměřování v ose X,Y,Z	ano
Rozměry (d x š x v)	1905x1879x2235 mm
Hmotnost	1180 kg
Strojní posuv X,Y,	ano
Digitální odměřování os X,Y,Z	ano
Frekvenční měnič pro plynulou změnu otáček s montáží	ano
Rohož pro obsluhu stroje	ano
Návod na obsluhu stroje v českém jazyce	ano
Doprava	ano

Příloha č. 6

TECHNICKÁ SPECIFIKACE – KONVENČNÍ STROJE

Instalace a montáž	ano
Výchozí revize	ano
Zaškolení obsluhy	ano
Servis v době záruky-doba reakce dodavatele	ano
Pozáruční servis-doba reakce servisu	ano
Záruční doba	ano
Sklad náhradních dílů u prodejce	ano
Prohlášení o shodě	ano

UNIVERZÁLNÍ FRÉZKA

Příkon	2500 W
Napětí	400 V
Max.doporučený Ø horizont.fréz.	125 mm
Max.doporučený Ø vertik.fréz.	28 mm
Max.doporučený Ø fréz.hlavy	125 mm
Rozměr stolu	1120 x 260 mm
Kužel vřetene	ISO 40
Otáčky	40 - 2000 min.
Vzdál.vřetene od sloupu	50 - 520 mm
Vzdál.vřetene od stolu	120 - 530 mm
Příčný posuv stolu	240 mm
Podélný posuv stolu	640 mm
"T" drážka	14 mm
Otočný úhel náběhu otočné hlavy	+/- 360 °
Jeden dílek noniusu - podélný posuv stolu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - příčný posuv stolu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - svislý posuv stolu	0,05 mm
Digitální odměřování v ose X,Y,Z	ano
Rozměry (d x š x v)	1655 x 1500 x 1730 mm
Hmotnost	1250 kg
Strojní posuv X,Y,Z	ano
Digitální odměřování os X,Y,Z	ano
Rohož pro obsluhu stroje	ano
Návod pro obsluhu v českém jazyce	ano
Doprava	ano
Instalace a montáž	ano

Příloha č. 6

TECHNICKÁ SPECIFIKACE – KONVENČNÍ STROJE

Výchozí revize	ano
Zaškolení obsluhy	ano
Servis v době záruky-doba reakce dodavatele	ano
Pozáruční servis-doba reakce servisu	ano
Záruční doba	ano
Sklad náhradních dílů u prodejce	ano
Prohlášení o shodě	ano

NÁŘADÍ A NÁSTROJE PRO NÁSTROJAŘSKOU A UNIVERZÁLNÍ FRÉZKU

Kleštinový upínač SK 40 DIN 2080 ER32	6 kusů
Upínač SK 40 DIN 2080 D16	2 kusy
Sada upínacích kleštin ER32 2-20	1 sada
Upínací kleština ER32 D6	1kus
Upínací kleština ER32 D8	1kus
Upínací kleština ER32 D10	1kus
Upínací kleština ER32 D12	1kus
Upínací kleština ER32 D16	1kus
Frézovací hlava s VBD D40 Z6+ VBD 10ks	1kus
Mechanický snímač hran D10	1kus
Upínací svěrák 160 mm	1kus
Sada upínek pro T drážku 16mm	1sada
Sada upínek pro T drážku 14mm	1sada
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D6	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D8	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D10	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D12	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D16	2 kusy
Univerzální sklíčidlo tříčelistové D100	1kus

TECHNICKÁ SPECIFIKACE – KONVENČNÍ STROJE

UNIVERZÁLNÍ HROTOVÝ SOUSTRUH

Příkon	4000 W
Točná délka	1000 mm
Napětí	400 V
Točný Ø nad ložem	460 mm
Točný Ø nad sedl.mezerou	630 mm
Točný Ø nad suportem	275 mm
Délka sedlové mezery	200 mm
Průměr uni.sklíčidla 3 čel.	200 mm
Průchod vřetene	52 mm
Kužel vřetene	Mk VI
Kužel pinoly	Mk IV
Posuv pinoly	170 mm
Rozsah otáček	40 - 2000 min.⁻¹
Digitální odměřování os X,Y,Z	ano
Převodovka pro otáčky	ano
Závity metrické - rozsah	0,2 - 20 mm
Závity metrické - počet stupňů	24
Závity palcové - rozsah	1 - 72 záv./1"
Závity palcové - počet stupňů	61
Závity modulové - rozsah	0,25 - 10
Závity modulové - počet stupňů	20
Závity diametrální - rozsah	3 - 96 DP
Závity diametrální - počet stupňů	37
Automatický posuv podélný	0,04 - 2,456 mm
Automatický posuv podélný - počet stupňů	122
Automatický posuv příčný	0,016 - 0,982 mm
Automatický posuv příčný - počet stupňů	122
Max.posuv nož.suportu	135 mm
Max.posuv příč.suportu	280 mm
Max.posuv podél.suportu	900 mm
Jeden dílek noniusu - podélný posuv	0,1 mm
Jeden dílek noniusu - příčný posuv	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - posuv nožového suportu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - pinola koníku	0,05 mm
Stavitelná vůle vřetene (kužel ložiska)	ano
Frekvenční měnič pro plynulou změnu otoček s montáží	ano
Rohož pro obsluhu stroje	ano
Návod na obsluhu stroje v českém jazyce	ano
Doprava	ano
Instalace a montáž	ano

TECHNICKÁ SPECIFIKACE – KONVENČNÍ STROJE

Výchozí revize	ano
Zaškolení obsluhy	ano
Servis v době záruky	ano
Doba reakce dodavatele	ano
Pozáruční servis-doba reakce servisu	ano
Záruční doba	ano
Sklad náhradních dílů u prodejce	ano
Prohlášení o shodě	ano

NÁŘADÍ A NÁSTROJE PRO UNIVERZÁLNÍ HROTOVÝ SOUSTRUH

Držák soustružnický vnější PSSNR 2525 M12	1kus
Držák soustružnický vnější PDNJR 2525 M15C	1kus
Držák soustružnický vnější DGTR 25B-3D40	1kus
Držák soustružnický vnitřní S16P SCLCR 09	1kus
Držák soustružnický vnitřní A12K SCLCR 06	1kus
VBD DNMG 150604 ER	10 kusů
VBD SNMG 120408E -M	10 kusů
VBD DGN 3002Z IC908	10 kusů
VBD CCMT 09T308	10 kusů
VBD CCMT 060204-MP	10 kusů
Vrtací sklíčidlo 1-13+ trn	1 kus
Magnetický stojánek kloubový	1 kus
Úchylkoměr číselníkový 0-10/0,01/60mm	1 kus

SRÁŽEČ HRAN

Příkon	250W
Napětí	230 V
Otáčky	2800 min
Maximální úběr materiálu	5mm
Srážení hran	45
Průměr frézy (tvrdokov)	80mm
Úhel pracovního stolu	90
Výška pracovního stolu	50 mm
Délka pracovního stolu	400 mm
Hmotnost	25 kg

Příloha č. 6

TECHNICKÁ SPECIFIKACE – KONVENČNÍ STROJE

Rozměr	400x350x200
Náhradní nože	ANO

OTOČNÝ STŮL (DĚLIČKA)

Velikost	160
Horizontální i vertikální použití	ANO
Kužel	MK II
T drážka	4x10
Výška	90mm
Hmotnost	23kg