

DODATEK Č. 1 ke KUPNÍ SMLOUVĚ

Stroj na pokládku mikrokoberců pro SÚSPK (2016)

uzavřené dle ustanovení § 2079 a násl. zák. č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku

číslo smlouvy kupujícího: S1344/16

číslo smlouvy prodávajícího: 107823.1

číslo dodatku kupujícího:

číslo dodatku prodávajícího:

Dodatek je uzavřen v souladu s ust. o nepodstatných změnách smlouvy dle ust. § 222 zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „ZZVZ“). Změna provedená tímto dodatkem není zakázanou změnou ve smyslu ust. § 222 odst. 3 ZZVZ.

Smluvní strany:

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o

zapsaná v obchodním rejstříku pod sp. zn.: Pr 737 vedenou u Krajského soudu v Plzni

sídlo: Škroupova 18, 306 13 Plzeň

statutární orgán: Bc. Pavel Panuška, generální ředitel

IČO: 72053119 DIČ: CZ72053119

datová schránka: qbep485

telefon: +420 377 172 101

kontaktní osoba: Jiří Slapnicka, tel.: +420 724 973 109, e-mail: jiri.slapnicka@suspk.eu

korespondenční adresa: Koterovská 162, 326 00 Plzeň

dále jen „kupující“

a

schäfer-technic gmbh

zapsaná v obchodním rejstříku pod sp. zn.: HRB 262137 vedenou u Amtsgericht Stuttgart

sídlo: Friedrich-List-Str.41-45, D-70736 Fellbach

zastoupená: Joachim Wesner

IČO:----- DIČ: DE 185278021

telefon: +49 711 957930-10, e-mail: mail@schaefer-technic.com

datová schránka: +49 711 957930-60

kontaktní osoba:

Joachim Wesner, tel.+49 711 957930-36, e-mail: j.wesner@schaefer-technic.com

korespondenční adresa, je-li odlišná od sídla:

dále jen „prodávající“

I. ÚVODNÍ USTANOVENÍ

Mezi smluvními stranami byla dne 17.1.2017 uzavřena kupní smlouva, jejímž předmětem je dodávka jednoúčelového stroje na pokládku mikrokoberců (dále jen „stroj“), tj. nákladní podvozek kategorie N3 (dále samostatně jen jako „podvozek“) vč. nástavby pro pokládku mikrokoberců s názvem: „Stroj na pokládku mikrokoberců pro SÚSPK (2016)“ (dále jen „Smlouva“).

II. ZMĚNA Smlouvy

2.1. Vzhledem k tomu, že:

- a) po uzavření smlouvy došlo k tomu, že podvozek, jež je předmětem Smlouvy („MAN TGX 26.460 6x2/BL“) přestal být na trhu všeobecně dostupný, neboť ho výrobce nahradil novým modelem,

- b) nový model podvozku splňuje všechny parametry, jež byly uvedeny v zadávacích podmínkách, resp. splňuje všechny parametry podvozku, uvedené v příloze č. 1 Smlouvy – Technické podmínky (stanovené zadavatelem) a
- c) cena nového modelu není nižší než cena původního modelu podvozku

dohodly se smluvní strany na změně Smlouvy, tj. záměně podvozku uvedeného v příloze č. 2 Smlouvy – Specifikace nabízeného stroje (podvozek „MAN TGX 26.460 6x2/BL“) za podvozek nový tj. MAN TGS L.2007.46.002, tj. namísto původního podvozku“ bude prodávajícím dodán podvozek nový, jehož specifikace je uvedena v příloze této smlouvy.

2.2. Ostatní ujednání Smlouvy se nemění.

3. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

- 3.1. Prodávající bere na vědomí, že tento dodatek včetně všech jeho příloh podléhá povinnému zveřejnění zejm. podle zák. č. 340/2015 Sb., zákon o registru smluv.
- 3.2. Prodávající výslovně souhlasí s tím, že kupující zveřejní úplné znění tohoto dodatku, tj. tento dodatek bude uveřejněn v podobě obsahující i případné osobní údaje nebo údaje naplňující parametry obchodního tajemství, pokud prodávající nejpozději do uzavření tohoto dodatku nesdělí kupujícímu ty údaje, resp. části dodatku (příloh), jejichž uveřejnění je zvláštním právním předpisem vyloučeno (např. obchodní tajemství, osobní údaje nebo důvěrné informace ve smyslu ust. § 218 ZZVZ), spolu s odkazem na konkrétní normu takového zvláštního právního předpisu a konkrétní důvody zákazu uveřejnění těchto částí. Řádně a důvodně označené části dodatku (příloh) nebudou uveřejněny, popř. budou před uveřejněním znečitelněny.
- 3.3. Splnění povinnosti uveřejnit dodatek dle zák. č. 340/2015 Sb. zajistí kupující.
- 3.4. Tento dodatek je vyhotoven v počtu 4 vyhotovení, z nichž každá strana obdrží po dvou.
- 3.5. Tento dodatek je uzavřen dnem podpisu poslední smluvní strany a nabývá účinnosti dnem uzavření, pokud zvláštní právní předpis (zejm. zák. č. 340/2015 Sb.) nestanoví jinak.

4. SEZNAM PŘÍLOH

Příloha – Specifikace nového podvozku

kupující:

prodávající:

V Plzni dne 9.6.2017

Ve Fellbachu dne 12.6.2017

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o.
Bc. Pavel Panuška
generální ředitel

Schäfer-technic gmbh
Joachim Wesner
Geschäftsführer

Plnění technických podmínek VZ: Stroj na pokládku mikrokoberců pro SÚSPK (2016)

1 ks jednoúčelového stroje na pokládku mikrokoberců, tj. nákladní podvozek kategorie N3 („dále samostatně samostatně jen jako podvozek“) vč. nastavby pro pokládku mikrokoberců („ dále samostatně jen jako nastavba“), („podvozek s nastavbou společně dále jen jako stroj“).

Technická specifikace podvozek:

Podvozek nákladního automobilu pro pracovní nastavbu kladeče mikrokoberců typ SM 8000.

Typ: **MAN TGS L.2007.46.002**

1. nový nepoužitý, r.v. 2017
2. třínápravový, kabina M, lakování RAL 2011
3. emise EURO 6
4. výkon motoru 460 PS
5. převodovka podvozku umožňující požadované pracovní pojezdové rychlosti pro pokládku v plné pracovní šířce kladecího rámu a zároveň umožňující rychlost přejezdu po veřejných komunikacích vyšších než 60 km/h. Toto bude uvedeno v technickém průkazu zkušebny TÜV.
6. Rozvor: 3.750 mm
Řízení: vlevo
Celková hmotnost: 26 tun
Přední náprava: 7,5 tun
Zadní náprava: 1 + 2: 7,5+11,5 tun

Technická specifikace pracovní nastavby:

1. nová nepoužitá
2. objem zásobníku kameniva 8m³, provedení z nerezové oceli, pásový dopravník, vibrátor pro uvolnění usazenin v zásobníku, zásobník upraven pro převoz kladecího rámu
3. nádrž pojiva 2000 litrů z nerez oceli se stavoznakem, bezezbytková výpust, přípojka na čerpání z externí nádrže
4. nádrž na vodu objem 1.500 litrů, provedení z nerez oceli, možnost úplného vyprázdnění a plnění z obou stran
5. zásobník pevných přísad (cementu) – obsah 500 kg, provedení z nerez oceli, možnosti rovnoměrného dávkování 3 – 35 kg/min.
6. nádrž tekutých přísad – objem 300 litrů, provedení z nerez oceli vč. potrubí a uzavíracích kohoutů pro použití koncentrovaného stabilizátoru
7. dopravní pás minerálu s automatickou regulací rychlosti a instalovanou váhou pro přesné dávkování, rozsah dávkování: 600 – 1600 kg/min.
8. zajištění dopravy pojiva k míchačce pomocí dávkovacího čerpadla s ukazatelem množství na průtokoměru s automatickou regulací dle nastavených požadovaných hodnot.

- 1 -

Rozvody a všechny díly jsou v nerez provedení. Pro usnadnění práce s rozvodem pojiva jsou čerpadlo a rozvodné armatury vyhřívány médiem z chladiče nastavbového motoru. Rozsah dávkování pojiva 50 – 220 l/min.

9. hydraulicky poháněné odstředivé čerpadlo pro plnění nádrže pojiva – výkon cca 450 l/min.
10. dávkování vody a tekutých přísad: čerpadlo s kontrolou průtoku průtokoměrem, tekuté aditivum je dávkováno do vody před vstupem do míchačky, rozsah dávkování je 40 – 160 l/min.
11. je instalováno čerpadlo vč. rozvodů do rozstřikovací lišty v nerez provedení pro zvlhčování vozovky s ovládáním z místa obsluhy
12. míchačka je dvouhřídelová s uzavřenou synchronní převodovkou. Možnost výškového přestavování vany pomocí hydr. válců. Výkon míchačky 40 – 90 tun/hod. Vana míchačky vyrobena z ořezavzdorné oceli. Vyměnitelná po opotřebení.
13. lopatky míchačky jsou zhotoveny ze speciální oceli s vysokou odolností proti opotřebení provozem. Pro zvýšení životnosti jsou lopatky osazeny v namáhaných místech destičkami s tvrdokovem. V případě opotřebení je možno jednotlivé lopatky samostatně vyměnit.
14. stanoviště obsluhy míchačky je konstrukčně řešeno s ohledem na obsluhu, která má všechny ovládací prvky přehledně v zorném poli, aby bylo možno rychle reagovat na případné nenadálé změny v průběhu pokládky. Začátek přípravy směsi a proces ukončení míchání je ovládán automaticky.
15. agregát pohonu – v praxi ověřený čtyřválcový vodou chlazený diesellový motor **DEUTZ 90 kW při 2.200 ot./min.** Spolehlivě zajišťuje pohon hydraulické soustavy pracovního nastavení.
16. Vysokotlaké mycí zařízení slouží hlavně pro čištění kladecího rámu, ale i ostatních částí stroje. Tlak 180 bar /15 l/min. Součástí je samonavíjecí buben s hadicí 16 m, vysokotlaká ruční rozstřikovací lišta, vybavená rotační tryskou.
17. ovládací jednotka stroje **Micro-Touchcontrol 910 - 10** zajišťuje programovatelné nastavení pracovních hodnot stroje, které zaručuje výrobu homogení směsi po startu a během pokládky, automaticky jsou regulovány přísady dle nastavené receptury. Kromě automatického provozu výroby a pokládky směsi je tento proces možno řídit manuálním ovládáním.
18. kladecí rám – přestavitelná šířka pokládky 2.400 – 4.000 mm, střední kloub pro přizpůsobení tvaru vozovky. Hydraulické plynulé přestavování pracovní šířky nezávisle na sobě, oba díly kladecího rámu do max. šířky 4000 mm. Převrácení šířka kladecího rámu 2.500 mm.
19. osvětlení kladecího rámu pro práci v noci
20. lakování kladecího rámu RAL 7015 (šedá)