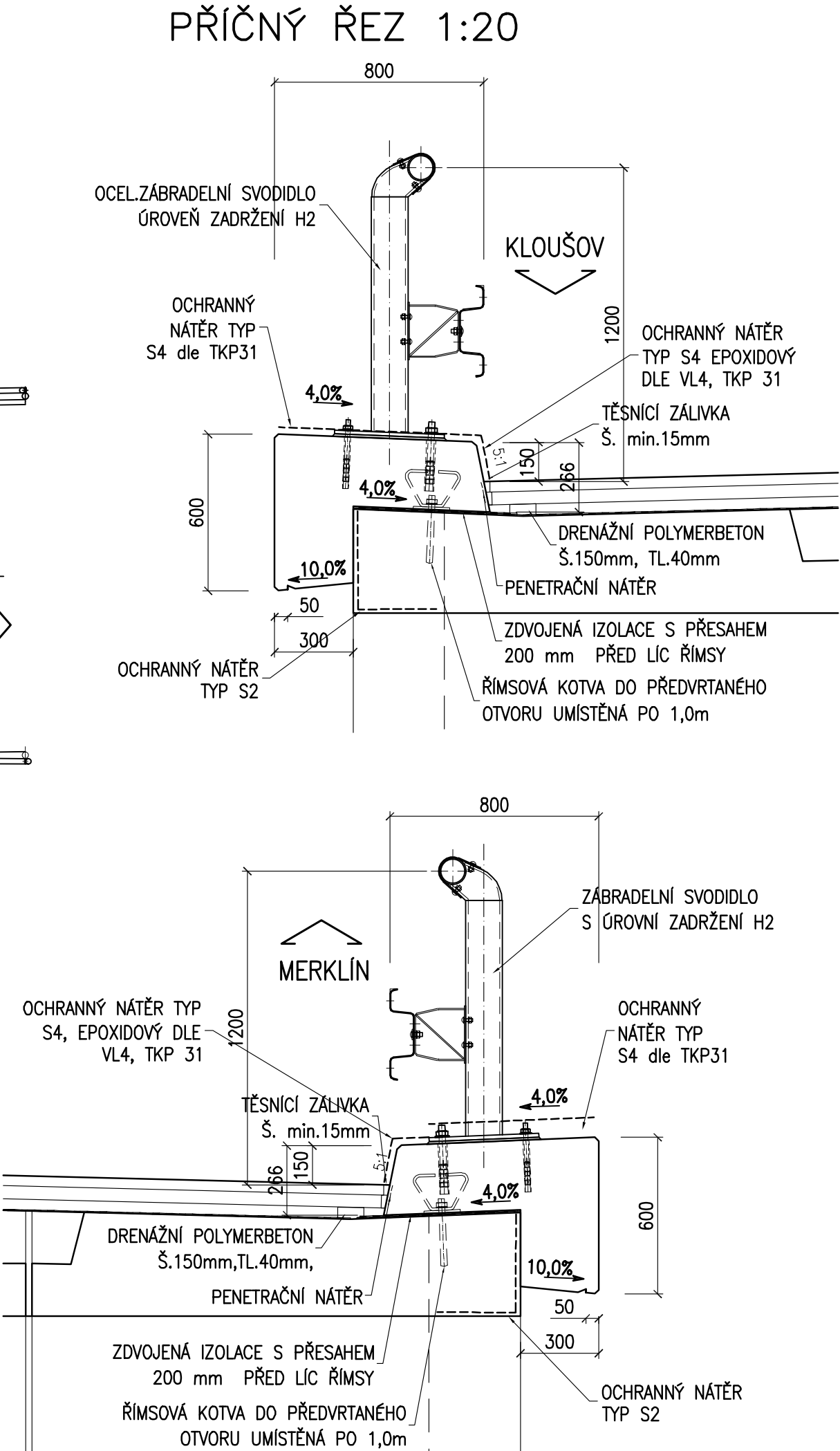
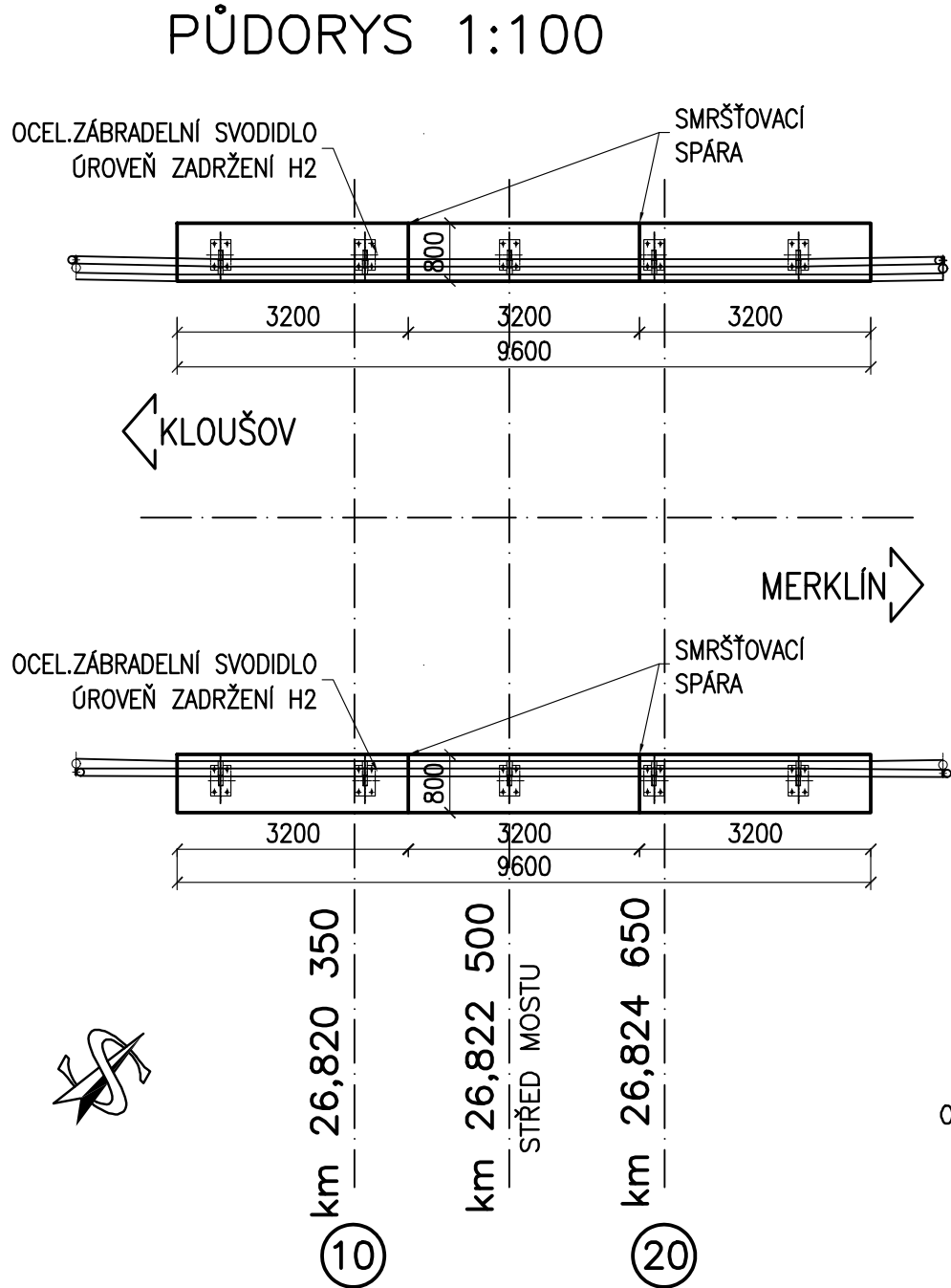


ŘÍMSY - TVAR



POZNÁMKY 1:

- POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, ZKOSENÍ VŠECH OSTRÝCH, VIDITELNÝCH HRAN 20/20 MM
- PROVEDENÍ SVODIDEL BUDE V SOULADU S TP 114, TVAR SVODIDEL A JEJICH KOTVENÍ JE VYKRESLENO ORIENTAČNĚ
- SLOUPKY SVODIDLA JSOU ROZMÍSTĚNY ORIENTAČNĚ, ROZTEČ SE UPRAVÍ DLE POUŽITÉHO TYPU SVODIDLA
- SMRŠŤOVACÍ SPÁRY JSOU ROZMÍSTĚNY ORIENTAČNĚ, ROZMÍSTĚNÍ SE UPRAVÍ DLE POUŽITÉHO TYPU SVODIDEL TAK, ABY NEDOŠLO KE KOLIZI
- SMRŠŤOVACÍ SPÁRY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S VL4
- TĚSNĚNÍ BUDE PROVEDENO TMELEM DLE ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p)
- NA ŘÍMSY NA MOSTĚ BUDOU OSAZENY HŘEBOVÉ NIVELAČNÍ ZNAČKY VŽDY NAD PODPĚROU A V POLOVINĚ ROZPĚTÍ, DETAIL OSAZENÍ VIZ VL4-509.01
- OCHRANNÝ NÁTĚR KONCŮ NOSNÉ KONSTRUKCE TYP S2 (OS-B) NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKY 80 µm DLE TKP 31, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TKP 31, VL4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- OCHRANNÝ NÁTĚR ŘÍMSY TYP S4 (OS-C) NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKY 80 µm DLE TKP 31, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TKP 31, VL4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- KOTVENÍ ŘÍMSY BUDE UPŘESNĚNO V DALŠÍM STUPNI PD A NAVRŽENO TAK, ABY PŘENESLO POŽADOVANÉ SÍLY DLE PŘÍSLUŠNÉHO TP POUŽITÉHO SVODIDLA
- KOTVENÍ BUDE REALIZOVÁNO CERTIFIKOVANOU VLEPOVACÍ KOTVOU ZKOUŠENOU DLE ETAG DO ŽELEZOBETONU S TRHLINAMI A PODMÍNKY EN 1504-6, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 203, VL4, TP PŘÍSLUŠNÉHO SVODIDLA A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- OCHRANA IZOLACE POD ŘÍMSAMI – ASFALTOVÝ PÁS S HLINÍKOVOU VLOŽKOU LEPENÝ DO NÁTĚRU ZA HORKA, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM ČSN 73 6242, VL4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM.
- TĚSNICI ZÁLIVKY VOZOVKOVÝCH VRSTEV – BĚŽNÁ ELASTICKÁ ZÁLIVKA ZA HORKA S VYSOKOU ROZTAŽNOSTÍ (TYP N1), VČETNĚ PŘÍPADNÉHO TĚSNÍČÍHO PROFILU A ADHEZNÍHO NÁTĚRU DLE ČSN EN 14188, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM ČSN EN 14188, ČSN 73 6242, VL4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM.

BETON  
ŘÍMSA

ČSN EN 206  
C30/37-XF4+XD3


KATEGORIE POVRCHOVÉ ÚPRAVY (DLE TKP 18)  
POHLEDOVÉ PLOCHY

Bd: HOBLOVANÁ PRKNA MAX. ŠÍŘE 120mm, STEJNÉ ŠÍŘKY, SE ZKOSENÝMI HRANAMI, KLADENÁ SVISLE, SPOJOVANÁ VRUTY SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK  
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv


SO 201 Rekonstrukce mostu

Objednatel:




SPRÁVA A ÚDRŽBA SILNIC  
PLZEŇSKÉHO KRAJE  
příspěvková organizace  
Škroupova 18, 306 13 Plzeň

Zhotovitel:



valbek

Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň  
Parková 1205/11  
326 00 Plzeň

|   |  |                      |   |               |           |
|---|--|----------------------|---|---------------|-----------|
| <br><b>valbek®</b> | Vypracoval   | Ing. O. Břiza        |  | Zak. číslo    | 15PL11039 |
|   | Zodp. projektant   | Ing. T. Mareš        |  | Datum         | 11/2016   |
|   | Tech. kontrola   | Ing. R. Vorschneider |  | Stupeň        | PDPS      |
|   | <b>Akce</b><br><br><b>Most ev.č. 183-010</b><br><b>Kloušov - Merklín</b> |                      |   | Počet formátů | 4 x A4    |
| Měřítko   |  |                      |   | 1:100         |           |
| Č. přílohy  |  |                      |   | Paré          |           |
| Zhotovitel:<br>Valbek, spol. s r.o.<br>Vaňurova 505/17<br>460 02 Liberec 3                              | Příloha<br><br>ŘÍMSY - TVAR  |                      |   | <b>10.</b>    |           |