

KUPNÍ SMLOUVA

Stroj na pokládku mikrokoberců pro SÚSPK (2016)

uzavřená dle ustanovení § 2079 a násl. zák. č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku
(dále jen „smlouva“)

číslo smlouvy kupujícího: S1344/16

číslo smlouvy prodávajícího: 107823.1

smlouva je uzavřena na základě výsledku otevřeného řízení veřejné zakázky evidované na profilu zadavatele pod systémovým číslem: P16V00000478 (dále jen „zadávací řízení“)

Smluvní strany:

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o

zapsaná v obchodním rejstříku pod sp. zn.: Pr 737 vedenou u Krajského soudu v Plzni

sídlo: Škroupova 18, 306 13 Plzeň

statutární orgán: Bc. Pavel Panuška, generální ředitel

IČO: 72053119 DIČ: CZ72053119

datová schránka: qbep485

telefon: +420 377 172 101

kontaktní osoba: Jiří Slapnička, tel.: +420 724 973 109, e-mail: jiri.slapnicka@suspk.eu

korespondenční adresa: Koterovská 162, 326 00 Plzeň

dále jen „kupující“

a

schäfer-technic gmbh

zapsaná v obchodním rejstříku pod sp. zn.: HRB 262137 vedenou u Amtsgericht Stuttgart

sídlo: Friedrich-List-Str.41-45, D-70736 Fellbach

zastoupená: Joachim Wesner

IČO:----- DIČ: DE 185278021

telefon: +49 711 957930-10, e-mail: mail@schaefer-technic.com

datová schránka: +49 711 957930-60

kontaktní osoba

Joachim Wesner, tel.+49 711 957930-36, e-mail: j.wesner@schaefer-technic.com

korespondenční adresa, je-li odlišná od sídla:

dále jen „prodávající“

1. Předmět smlouvy

- 1.1. Prodávající se touto smlouvou zavazuje, že kupujícímu odevzdá předmět koupě specifikovaný v čl. 2 této smlouvy a převede na něj vlastnické právo k předmětu koupě a kupující se zavazuje, že předmět koupě převezme a zaplatí za něj prodávajícímu kupní cenu ve výši stanovené v této smlouvě níže.

2. Předmět koupě a prohlášení prodávajícího

Předmětem koupě dle této smlouvy je: jednoúčelový stroj na pokládku mikrokoberců (dále jen „stroj“), tj. nákladní podvozek kategorie N3 (dále samostatně jen jako „podvozek“) vč. nástavby pro pokládku mikrokoberců (dále samostatně jen jako „nástavba“).

- 2.1. Sjednané množství: jeden (1) kus stroje
- 2.2. Sjednaná jakost:
 - a) podvozek - nový (rok výroby 2016 nebo novější), nepoužitý, neregistrovaný
 - b) nástavba - nová, nepoužitá
- 2.3. Sjednané provedení stroje: dle specifikace uvedené v příloze č. 2 této smlouvy a v souladu s podmínkami dle přílohy č. 1 této smlouvy.
- 2.4. Kupující i prodávající souhlasně prohlašují, že je předmět koupě na základě shora uvedené specifikace dostatečně určitě a srozumitelně určen.
- 2.5. Proávající prohlašuje, že je výlučným vlastníkem předmětu koupě, že na předmětu koupě nevážnou žádná práva třetích osob a že není dána žádná překážka, která by mu bránila s předmětem koupě podle této smlouvy disponovat.
- 2.6. Proávající prohlašuje, že předmět koupě má vlastnosti stanovené v tomto článku shora a je způsobilý k použití k účelu: provoz a pokládka mikrokoberců na pozemních komunikacích v ČR.

3. Místo plnění

- 3.1. Proávající se zavazuje odevzdat kupujícímu předmět koupě na adrese: Středisko SÚSPK, Soběslavova 1264, 349 01 Stříbro, nebude-li mezi stranami dohodnuto jinak.
- 3.2. Náklady spojené s odevzdáním předmětu koupě kupujícímu nese prodávající.

4. Termín plnění

- 4.1. Proávající se zavazuje dodat stroj nejpozději do 8 měsíců ode dne uzavření této smlouvy.
- 4.2. Proávající je oprávněn předat kupujícímu podvozek před provedením montáže nástavby. Kupující se v takovém případě zavazuje poskytnout dodaný podvozek prodávajícímu za účelem montáže nástavby.

5. Kupní cena

- 5.1. Kupní cena předmětu koupě je stanovena na základě nabídky prodávajícího učiněné v rámci zadávacího řízení, na částku ve výši:
 - a) cena stroje (podvozek vč. nástavby) celkem: 479.100,00 €..... bez DPH
 - b) z toho cena podvozku:140.000,00 €..... bez DPH
 - c) z toho cena nástavby:339.100,00 €..... bez DPH
- 5.2. V kupní ceně jsou zahrnuty veškeré náklady prodávajícího související s řádným a včasným dodáním předmětu koupě, zejména náklady na zajištění předmětu koupě. Dále je v kupní ceně zahrnuta cena dopravy předmětu koupě do místa plnění (případně i z místa plnění a do místa plnění v souvislosti s montáží nástavby), zajištění všech dokladů nezbytných k řádnému provozování předmětu koupě a zaškolení kupujícího nebo osob jím určených ohledně způsobu užívání předmětu koupě.

- 5.3. DPH bude účtována v souladu se zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty (dále jen „ZDPH“).

6. Platební podmínky

- 6.1. Kupní cena bude prodávajícím účtována řádným daňovým dokladem (dále jen „faktura“), vystaveným po odevzdání předmětu koupě kupujícím, přičemž bude účtována samostatně cena podvozku dle čl. 5 odst. 5.1. písm. b) této smlouvy a samostatně cena nástavby dle čl. 5 odst. 5.1. písm. c) této smlouvy, tj. budou vystaveny celkem dvě faktury v návaznosti na dodávku dílčí části předmětu koupě.
- 6.2. Splatnost faktury, resp. kupní ceny či její části činí 30 dnů.
- 6.3. Faktura musí splňovat veškeré náležitosti dle této smlouvy a náležitosti řádného účetního a daňového dokladu ve smyslu zák. č. 563/1991 Sb., o účetnictví a ZDPH. V opačném případě má kupující právo jej do 15 dnů od doručení vrátit k doplnění či opravě bez toho, že by byl v prodlení s úhradou kupní ceny nebo její části. Tímto úkonem se přeruší lhůta splatnosti a nová lhůta splatnosti začne běžet dnem doručení opravené faktury kupujícím. Ohledně úhrady kupní ceny či její nesplacené části v takových případech na straně kupujícího nenastává prodlení.
- 6.4. Přílohou faktury musí být vždy originál potvrzeného dodacího listu dle čl. 7 odst. 7.1 a 7.2 této smlouvy, jako podklad pro správnost vyúčtování kupní ceny či její části.
- 6.5. Smluvní strany si sjednávají, že pohledávku na zaplacení kupní ceny či její části je prodávající oprávněn postoupit na třetí osobu pouze s předchozím písemným souhlasem kupujícího.
- 6.6. Proávající se zavazuje, že na jím vydaných daňových dokladech bude uvádět pouze čísla tuzemských bankovních účtů, která jsou správcem daně zveřejněna způsobem umožňujícím dálkový přístup (§ 98 písm. d) ZDPH). V případě, že daňový doklad bude obsahovat jiný než takto zveřejněný tuzemský bankovní účet, má kupující právo ponížít platbu prodávajícímu uskutečňovanou na základě této smlouvy o příslušnou částku DPH a současně je oprávněn odvést částku DPH z příslušného plnění přímo na účet finančnímu úřadu. Smluvní strany si sjednávají, že takto prodávajícímu nevyplacenou částku DPH odvede správci daně sám kupující v souladu s ustanovením § 109a ZDPH.
- 6.7. V případě, že se prodávající stane tzv. nespolehlivým plátcem DPH ve smyslu §106a ZDPH, je kupující oprávněn odvést částku DPH z příslušného plnění přímo na účet finančnímu úřadu, a to v návaznosti na §109 a §109a ZDPH. V takovém případě tuto skutečnost kupující oznámí prodávajícímu a úhradou DPH na účet finančního úřadu se pohledávka kupujícího vůči prodávajícímu v částce uhrazené DPH považuje bez ohledu na další ustanovení této smlouvy za uhrazenou. Skutečnost, že se prodávající stal tzv. nespolehlivým plátcem DPH bude ověřena z veřejně dostupného registru Registru plátců DPH a identifikovaných osob, což prodávající výslovně akceptuje a nebude činit sporným.
- 6.8. Ust. čl. 6 odst. 6.6. a 6.7. této smlouvy se nevztahují na prodávajícího neusazeného v České republice (dále jen „ČR“), který není registrován jako plátcе daně v ČR.

7. Podmínky odevzdání předmětu koupě

- 7.1. Předmět koupě (jeho dílčí část) bude prodávajícím kupujícímu odevzdán v místě plnění dle čl. 3 této smlouvy po předchozí dohodě o přesném času dodání s oprávněným zástupcem kupujícího. Předání a převzetí plnění bude potvrzeno oběma stranami na dodacím listě.
- 7.2. Osobami oprávněnými převzít předmět koupě (jeho dílčí část), potvrdit dodací list v zastoupení kupujícího, k provedení kontroly souladu předmětu koupě s podmínkami dle této smlouvy a uvedení data převzetí, jsou:
- Jiří Slapnicka, tel.: +420 724 973 109, e-mail: jiri.slapnicka@suspk.eu
- 7.3. Kupující je oprávněn odmítnout předmět koupě (jeho dílčí část) převzít v případě, že předmět koupě nebude mít vlastnosti uvedené v čl. 2 této smlouvy či v případě, že spolu s předmětem koupě nebudou kupujícímu odevzdány doklady dle čl. 7 odst. 7.5. a 7.6. této smlouvy.
- 7.4. Závazek prodávajícího odevzdat předmět koupě (jeho dílčí část) je splněn okamžikem převzetí předmětu koupě kupujícím. Odevzdáním předmětu koupě na kupujícího přechází vlastnické právo k předmětu koupě.
- 7.5. Prodávající je povinen při odevzdání předmětu koupě předat kupujícímu doklady, jež jsou nutné k převzetí a k užívání předmětu koupě, tj. zejm. technický průkaz stroje.
- 7.6. Prodávající se zavazuje zajistit vlastním nákladem provedení všech potřebných zkoušek nezbytných pro užívání předmětu koupě v souladu s účelem jeho použití dle čl. 2 odst. 2.6. této smlouvy, pokud je jejich provedení právními předpisy nebo touto smlouvou požadováno a k předložení těchto dokladů kupujícímu.
- 7.7. Prodávající se zavazuje provést kvalifikované zaškolení obsluhy k užívání předmětu koupě.

8. Záruka za jakost

- 8.1. Prodávající se zavazuje, že si předmět koupě po dobu dvou (2) let zachová vlastnosti uvedené v čl. 2 odst. 2.3. a 2.6. této smlouvy.
- 8.2. Záruční doba podvozku počíná běžet dnem odevzdání podvozku.
- 8.3. Dnem předání kompletního předmětu koupě (podvozku vč. nástavby) začíná běžet nová záruční doba pro stroj, resp. pro podvozek i nástavbu.

9. Práva z vadného plnění

- 9.1. Předmět koupě má vady, nemá-li vlastnosti uvedené v čl. 2 odst. 2.1. až 2.3. a 2.6. této smlouvy. Za vadu se považují i vady v dokladech dle čl. 7 odst. 7.5. a 7.6. této smlouvy.
- 9.2. Právo kupujícího z vadného plnění zakládá vada, kterou má předmět koupě v době přechodu nebezpečí škody na věci na kupujícího, byť se projeví až později. Právo kupujícího založí i později vzniklá vada, kterou prodávající způsobil porušením své povinnosti.
- 9.3. Povinnosti prodávajícího ze záruky za jakost tím nejsou dotčeny.
- 9.4. Při uplatňování práv z vadného plnění se použijí ustanovení § 2099 a násl. občanského zákoníku.

10. Doručování

- 10.1. Veškerá korespondence mezi smluvními stranami bude doručována do sídla, případně na korespondenční adresu, označeného v záhlaví této smlouvy a k rukám kontaktních osob.
- 10.2. Změna sídla, popř. změna kontaktní osoby uvedené v záhlaví této smlouvy bude oznámena druhé straně vždy písemně a s předstihem.
- 10.3. Smluvní strany si sjednávají, že veškerá oznámení dle této smlouvy, zejména reklamace, upozornění na porušení smlouvy apod., musí mít písemnou formu a musí být zaslány poštou jako zásilky doporučené a současně také formou elektronickou k rukám kontaktní osoby.

11. Odstoupení od smlouvy

- 11.1. Obě smluvní strany jsou oprávněny odstoupit od této smlouvy v případech stanovených zákonem.
- 11.2. Smluvní strany se dohodly, že kupující je oprávněn v souladu s § 2001 o.z. od této smlouvy písemně odstoupit z důvodu jejího porušení prodávajícím.
- 11.3. Kupující je dále oprávněn odstoupit od této smlouvy v případě že:
- a) prodávající písemně oznámí objednateli, že není schopen plnit své závazky podle této smlouvy;
 - b) příslušný soud pravomocně rozhodne, že prodávající je v úpadku nebo mu úpadek hrozí (tj. vydá rozhodnutí o tom, že se zjišťuje úpadek prodávajícího nebo hrozící úpadek prodávajícího), nebo ve vztahu k prodávajícímu je prohlášen konkurs nebo povolena reorganizace;
 - c) je podán návrh na zrušení prodávajícího podle zák. č. 90/2012 sb., zákona o obchodních korporacích nebo je zahájena likvidace prodávajícího v souladu s příslušnými právními předpisy, a dále v případě:
 - d) nepravdivosti prohlášení prodávajícího dle čl. 2 odst. 2.5. nebo čl. 2.6. této smlouvy;
 - e) prodlení prodávajícího s odstraněním vad předmětu koupě delším než 30 dní ode dne oznámení vady kupujícím;
 - f) prodlení prodávajícího s provedením výměny předmětu koupě delším než 30 dní ode dne oznámení neopravitelné vady anebo vady, která se vyskytla na předmětu koupě opakovaně,

12. Smluvní pokuty

- 12.1. V případě prodlení prodávajícího s odevzdáním stroje v termínu dle čl. 4 odst. 4.1. této smlouvy je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové kupní ceny dle čl. 5 odst. 5.1. písm. a) této smlouvy bez DPH za každý i započatý den prodlení.
- 12.2. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vad předmětu koupě delším než 30 dní ode dne oznámení vady kupujícímu je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové kupní ceny dle čl. 5 odst. 5.1. písm. a) této smlouvy bez DPH za každý i započatý den prodlení.
- 12.3. Smluvní pokuty dle této smlouvy se stávají splatnými dnem následujícím po dni, ve kterém na ně vznikl nárok.

12.4. Ustanovením o smluvní pokutě ani jejím zaplacením není dotčeno právo kupujícího domáhat se náhrady případné škody v celém rozsahu, způsobené porušením této smlouvy prodávajícím.

13. Závěrečná ustanovení

13.1. Tuto smlouvu lze měnit či doplňovat pouze písemnými dodatky, očíslovanými a podepsanými oběma stranami.

13.2. Prodávající bere na vědomí, že tato smlouva včetně všech jejích příloh podléhá povinnému zveřejnění zejm. podle zák. č. 340/2015 Sb., zákon o registru smluv.

13.3. Prodávající výslovně souhlasí s tím, že kupující zveřejní úplné znění této smlouvy vč. příloh, tj. tato smlouva bude uveřejněna v podobě obsahující i případné osobní údaje nebo údaje naplňující parametry obchodního tajemství, pokud prodávající nejpozději do uzavření této smlouvy nesdělí kupujícímu ty údaje, resp. části návrhu smlouvy (příloh), jejichž uveřejnění je zvláštním právním předpisem vyloučeno (např. obchodní tajemství, osobní údaje nebo důvěrné informace ve smyslu ust. § 218 ZZVZ), spolu s odkazem na konkrétní normu takového zvláštního právního předpisu a konkrétní důvody zákazu uveřejnění těchto částí. Řádně a důvodně označené části smlouvy (příloh) nebudou uveřejněny, popř. budou před uveřejněním znečitelněny.

13.4. Splnění povinnosti uveřejnit smlouvu dle zák. č. 340/2015 Sb. zajistí kupující.

13.5. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech, z nichž každá strana obdrží po dvou.

14. Seznam příloh

Níže uvedené přílohy jsou nedílnou součástí této smlouvy:

Příloha č. 1 – Technické podmínky (stanovené zadavatelem)

Příloha č. 2 – Specifikace nabízeného stroje

kupující:

V Plzni dne

14.1.2017

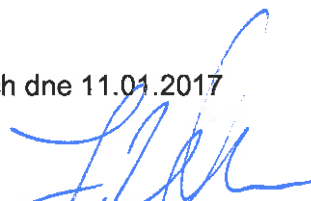


Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o.
Bc. Pavel Panuška
generální ředitel

Správa a údržba silnic
Plzeňského kraje,
příspěvková organizace
Škroupova 18, 306 13 Plzeň
IČ: 72059119

prodávající:

V Fellbach dne 11.01.2017



Schäfer-technic gmbh
Joachim Wesner
Geschäftsführer



Technické podmínky – VZ: Stroj na pokládku mikroberců pro SÚSPK (2016)

1 ks jednoúčelového stroje na pokládku mikroberců, tj. nákladní podvozek kategorie N3 (dále samostatně jen jako „podvozek“) vč. nástavby pro pokládku mikroberců (dále samostatně jen jako „nástavba“), (podvozek s nástavkou společně dále jen jako „stroj“)

Technická specifikace podvozku

1. nový, nepoužitý, rok výroby 2016 nebo novější
2. min. tříosý, střední kabina, barva oranžová RAL 2011
3. emise EURO 6
4. výkon motoru min. 450 PS
5. převodovka umožňující plynulou pokládku mikroberce i při max. šířce pokládky a zároveň rychlost při přesunu větší než 60 km/hod (tato bude uvedena v technickém průkazu)

Technická specifikace nástavby

1. nová, nepoužitá
2. obsah násypky na kamenivo – min. 8 m³; provedení z nerezové oceli, pásový dopravník, vibrátor k dokonalému vyprázdnění celé násypky; zásobník musí být upraven pro převoz pokládacího rámu
3. zásobník emulze – obsah min. 2000 l, provedení z nerezové oceli se stavoznakem, bezezbytkovou výpustí, s přípojkou na čerpání emulze z externího tanku
4. zásobník vody – obsah min. 1500 l, provedení z nerezové oceli s bezezbytkovou výpustí, možnost plnění z obou stran
5. zásobník pevných přísad (cementu) – obsah min 400 kg, provedení z nerezové oceli, musí umožňovat rovnoměrné dávkování v rozsahu od 4 do 30 kg/min
6. zásobník tekutých přísad – obsah min. 250 l, provedení z nerezové oceli, potrubí a kohouty rovněž z nerezové oceli pro použití koncentrovaného stabilizátoru
7. dopravník kameniva - pásový dopravník s automatickou regulací rychlosti a se zabudovanou váhou pro přesnou kontrolu dodávaného množství kameniva, možnost dávkování minimálně rozmezí 600 až 1500 kg/min
8. doprava emulze k mísicímu zařízení – přes dávkovací čerpadlo s evidencí průtoku, s automatickým zavíráním a otevíráním; potrubí i součástky musí být vyrobeny z nerezové oceli; čerpadlo emulze a armatury musí být vyhřívány (chladicí vodou z motoru); možnost dávkování minimálně v rozmezí 60 až 200 l/min
9. hydraulicky poháněné odstředivé plnicí čerpadlo emulze s výkonem min. 400 l/min

10. doprava vody a tekutých přísad – čerpadlo s kontrolou průtoku; tekutá přísada se dávkuje do vody před vstupem do míchačky; dávkování minimálně v rozmezí 40 až 160 l/min
11. čerpadlo a potrubí pro dopravu technologické vody na přední lištu
12. míchačka – dvouhřídelová s nuceným pohybem, možnost výškově přestavovat žlab míchačky; míchací výkon minimálně v rozmezí 40 t/hod do 90 t/hod; provedení z vysoce odolné oceli proti opotřebení
13. lopatky míchačky (nejnamáhanější součástka stroje) musí být vyrobeny ze speciální oceli s vysokou odolností proti opotřebení, případně osazeny tvrdokovem; možnost jednotlivé výměny lopatek
14. stanoviště obsluhy – obsluha míchačky musí mít všechny ovládací funkce v zorném poli při sledování pokládky směsi; začátek přípravy směsi i ukončení míchání musí probíhat automaticky
15. hnací agregát – dieselový motor s výkonem min. 85 kW k pohonu především hydraulických čerpadel
16. vysokotlaké čerpadlo vody k důkladnému čištění pokládacího rámu – výkon min. 170 barů při dodávce min. 15 litrů vody za minutu; součástí bude samonavíjecí buben s hadicí délky min. 15 m s vysokotlakou tryskou
17. ovládací zařízení automaticky programovatelné, které zaručí ihned po startu výrobu homogenní směsi; zároveň během pokládky zaručí plynulé automatické doregulování množství přísad podle nastaveného složení; vedle popsané automatiky pro řízení výroby směsi musí mít stroj možnost i manuálního provozu
18. pokládací rám – šířkově přestavitelný minimálně v rozmezí 2500 mm - 3800 mm s kloubem uprostřed pro přizpůsobení se tvaru silnice; musí mít možnost plynulého hydraulického posunu do strany o +/- min. 350 mm, možnost hydraulicky plynule a nezávisle na sobě rozšiřovat obě strany až do max. šířky; dopravní šířka max. 2500 mm
19. osvětlení pokládacího rámu pro práci v noci
20. barva oranžová RAL 2011

Příloha č. 2 Smlouvy

Plnění technických podmínek VZ: Stroj na pokládku mikrokoerců pro SÚSPK (2016)

1 ks jednoúčelového stroje na pokládku mikrokoerců, tj. nákladní podvozek kategorie N3 („dále samostatně samostatně jen jako podvozek“) vč. nastavby pro pokládku mikrokoerců („dále samostatně jen jako nastavba“), („podvozek s nastavbou společně dále jen jako stroj“).

Technická specifikace podvozek:

Podvozek nákladního automobilu pro pracovní nastavbu kladeče mikrokoerců typ SM 8000.

Typ: **MAN TGX 26.460 6x2 / BL**

1. nový nepoužitý, r.v. 2017
2. třínápravový, kabina M, lakování RAL 2011
3. emise EURO 6
4. výkon motoru 460 PS
5. převodovka podvozku umožňující požadované pracovní pojezdové rychlosti pro pokládku v plné pracovní šířce kladecího rámu a zároveň umožňující rychlost přejezdu po veřejných komunikacích vyšších než 60 km/h. Toto bude uvedeno v technickém průkazu zkušebny TÜV.
6. Rozvor: 3.900 mm
Převis rámu: 800 mm
Řízení: vlevo
Celková hmotnost: 26 tun
Přední náprava: 8 tun
Zadní náprava: 1 + 2: 8+11,5 tun

Technická specifikace pracovní nastavby:

1. nová nepoužitá
2. objem zásobníku kameniva 8m³, provedení z nerezové oceli, pásový dopravník, vibrátor pro uvolnění usazenin v zásobníku, zásobník upraven pro převoz kladecího rámu
3. nádrž pojiva 2000 litrů z nerez oceli se stavoznakem, bezezbytková výpust, přípojka na čerpání z externí nádrže
4. nádrž na vodu objem 1.500 litrů, provedení z nerez oceli, možnost úplného vyprázdnění a plnění z obou stran
5. zásobník pevných přísad (cementu) – obsah 500 kg, provedení z nerez oceli, možnosti rovnoměrného dávkování 3 – 35 kg/min.
6. nádrž tekutých přísad – objem 300 litrů, provedení z nerez oceli vč. potrubí a uzavíracích kohoutů pro použití koncentrovaného stabilizátoru
7. dopravní pás minerálu s automatickou regulací rychlosti a instalovanou váhou pro přesné dávkování, rozsah dávkování: 600 – 1600 kg/min.

- 1 -

8. zajištění dopravy pojiva k míchačce pomocí dávkovacího čerpadla s ukazatelem množství na průtokoměru s automatickou regulací dle nastavených požadovaných hodnot.
Rozvody a všechny díly jsou v nerez provedení. Pro usnadnění práce s rozvodem pojiva jsou čerpadlo a rozvodné armatury vyhřívány médiem z chladiče nastavbového motoru. Rozsah dávkování pojiva 50 – 220 l/min.
9. hydraulicky poháněné odstředivé čerpadlo pro plnění nádrže pojiva – výkon cca 450 l/min.
10. dávkování vody a tekutých přísad: čerpadlo s kontrolou průtoku průtokoměrem, tekuté aditivum je dávkováno do vody před vstupem do míchačky, rozsah dávkování je 40 – 160 l/min.
11. je instalováno čerpadlo vč. rozvodů do rozstřikovací lišty v nerez provedení pro zvlhčování vozovky s ovládáním z místa obsluhy
12. míchačka je dvouhřídelová s uzavřenou synchronní převodovkou. Možnost výškového přestavování vany pomocí hydr. válců. Výkon míchačky 40 – 90 tun/hod. Vana míchačky vyrobena z ořezuvzdorné oceli. Vyměnitelná po opotřebení.
13. lopatky míchačky jsou zhotoveny ze speciální oceli s vysokou odolností proti opotřebení provozem. Pro zvýšení životnosti jsou lopatky osazeny v namáhaných místech destičkami s tvrdokovem. V případě opotřebení je možno jednotlivé lopatky samostatně vyměnit.
14. stanoviště obsluhy míchačky je konstrukčně řešeno s ohledem na obsluhu, která má všechny ovládací prvky přehledně v zorném poli, aby bylo možno rychle reagovat na případné nenadálé změny v průběhu pokládky. Začátek přípravy směsi a proces ukončení míchání je ovládán automaticky.
15. agregát pohonu – v praxi ověřený čtyřválcový vodou chlazený diesellový motor **DEUTZ 90 kW při 2.200 ot./min.** Spolehlivě zajišťuje pohon hydraulické soustavy pracovní nástavby.
16. Vysokotlaké mycí zařízení slouží hlavně pro čištění kladecího rámu, ale i ostatních částí stroje. Tlak 180 bar /15 l/min. Součástí je samonavíjecí buben s hadicí 16 m, vysokotlaká ruční rozstřikovací lišta, vybavená rotační tryskou.
17. ovládací jednotka stroje **Micro-Touchcontrol 910 - 10** zajišťuje programovatelné nastavení pracovních hodnot stroje, které zaručuje výrobu homogení směsi po startu a během pokládky, automaticky jsou regulovány přísady dle nastavené receptury. Kromě automatického provozu výroby a pokládky směsi je tento proces možno řídit manuálním ovládáním.
18. kladecí rám – přestavitelná šířka pokládky 2.400 – 4.000 mm, střední kloub pro přizpůsobení tvaru vozovky. Hydraulické plynulé přestavování pracovní šířky nezávisle na sobě, oba díly kladecího rámu do max. šířky 4000 mm. Převrácení šířka kladecího rámu 2.500 mm.
19. osvětlení kladecího rámu pro práci v noci
20. lakování kladecího rámu RAL 7015 (šedá)

