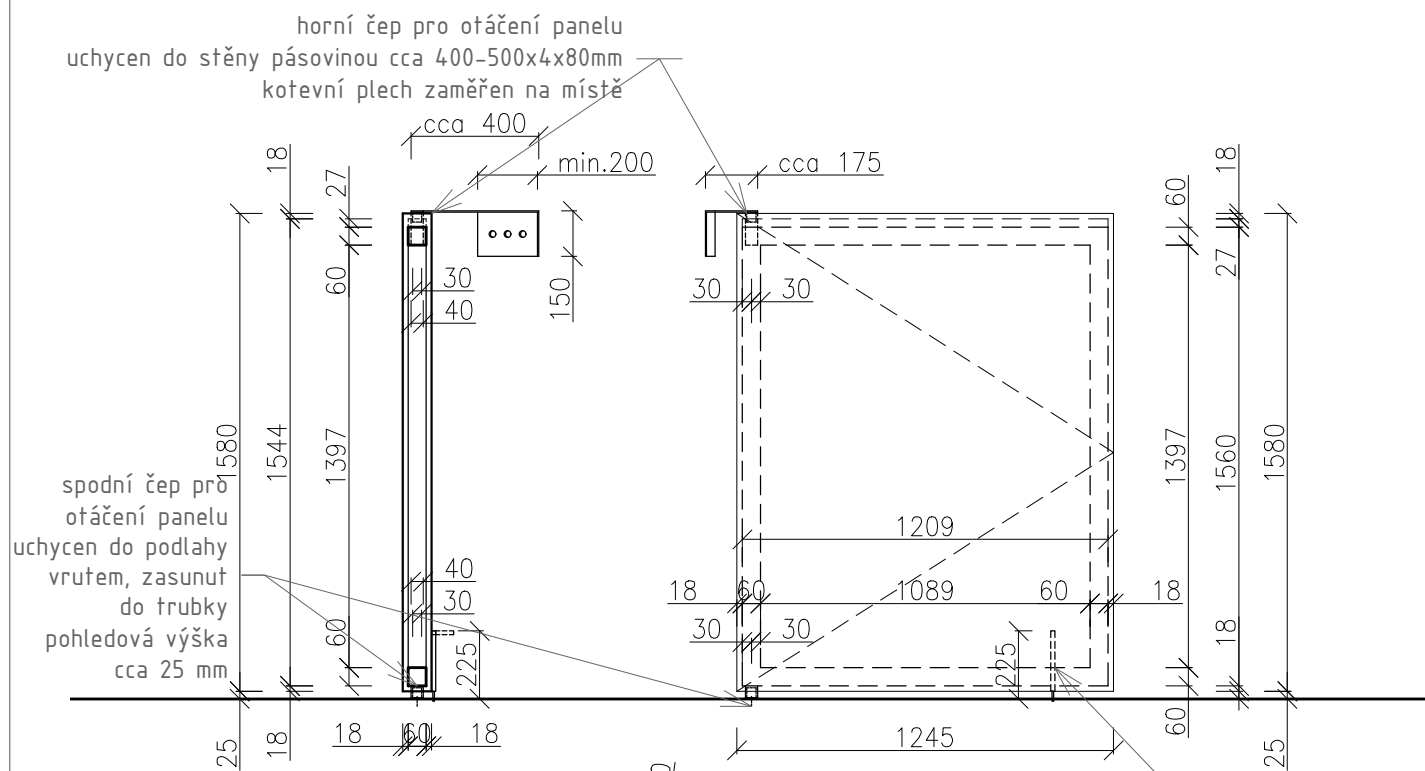


DETAILY 1.PP - MÍSTNOST B.S07



horní čep pro otáčení panelu
uchycen do stěny pásovinou cca 400-500x4x80mm
kotevní plech zaměřen na místě

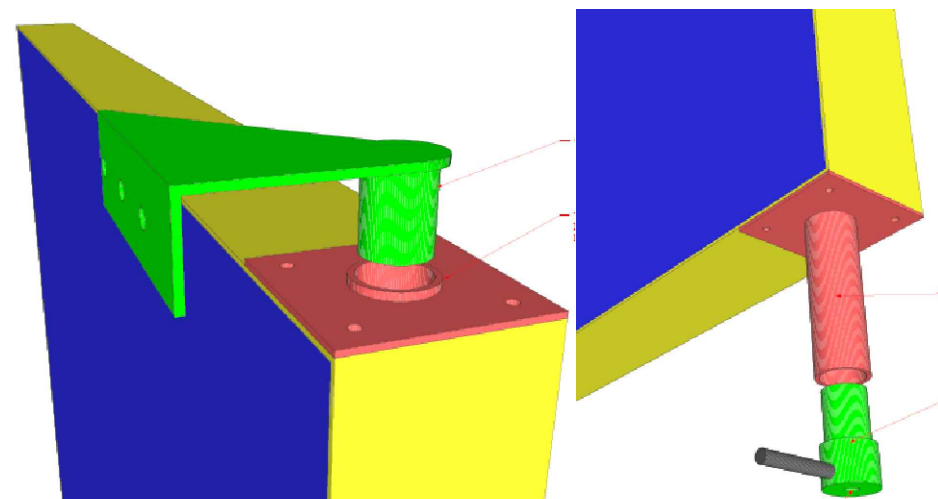
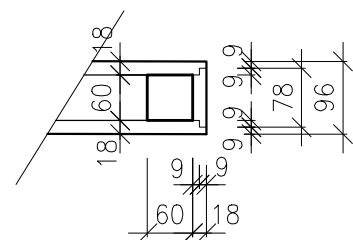
trubka průměr 40 mm, výška 50 mm
navařená na platni 96x96x3 mm
kotvená k ocelovému rámu šrouby
ocel opatřena práškovou barvou
(odstín vzorkován,
předpoklad kovářská černá)

u podlahy trubka průměr 40 mm
výška cca 25 mm, navařená na platni 96x96x3mm
přichycená k rámu šrouby,
ocel opatřena tmavým nátěrem (odstín vzorkován,
předpoklad kovářská černá)

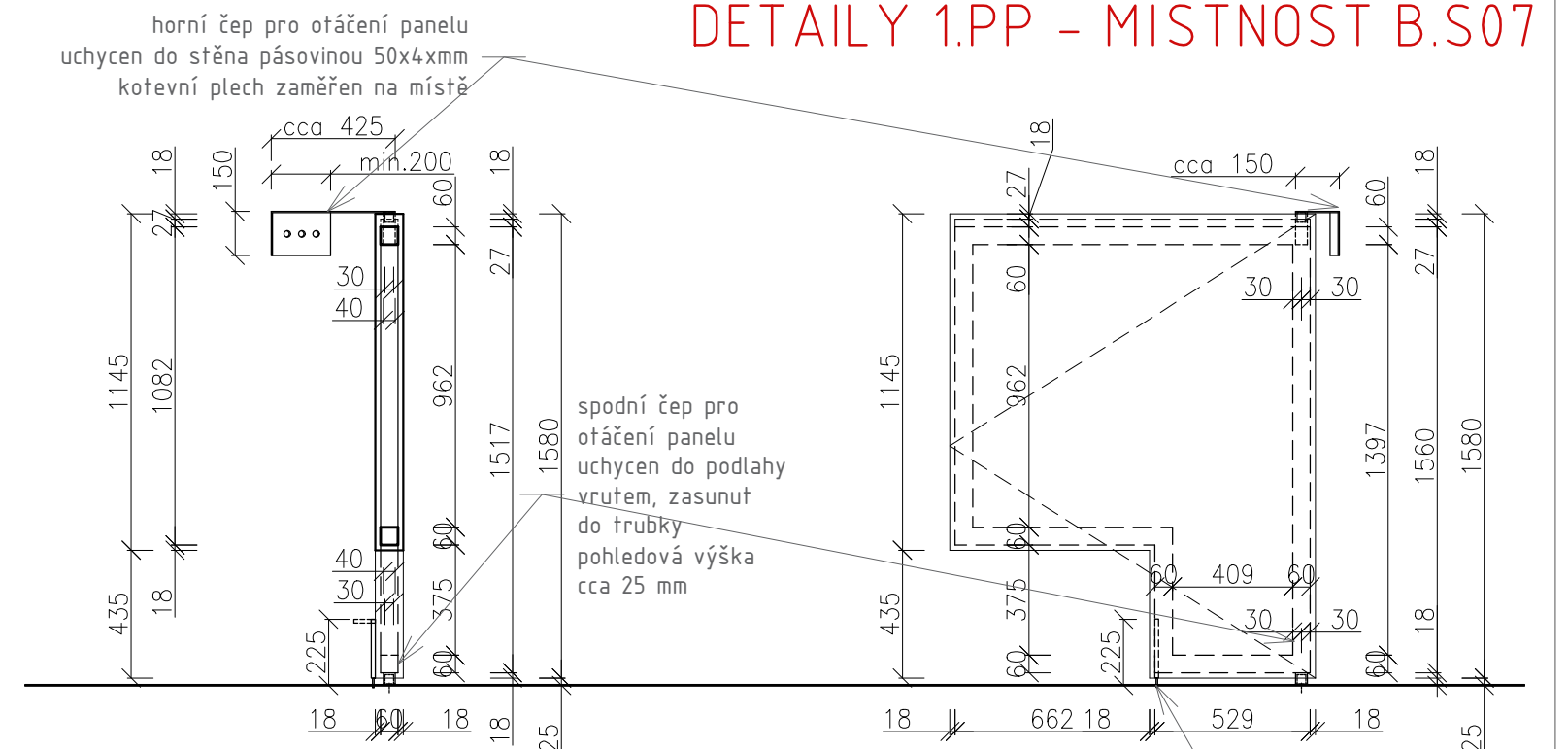
spodní čep pro otáčení panelu
uchycen do podlahy vrutem,
zasunut do trubky
pohledová výška cca 25 mm

0.03

OTOČNÝ PANEL 0.03



DETAIL BOKU PANELU 1.10 SCHÉMA PROVEDENÍ ČEPŮ U PODLAHY A STĚNY



ŘEZ A-A'

0.02

OTOČNÝ PANEL 0.02

POZN.: TENTO VÝKRES NEPLNÍ ÚLOHU VÝROBNÍ DOKUMENTACE. TU ZPRACUJE DODAVATEL A PŘEDLOŽÍ JI ARCHITEKTOVI KE SCHVÁLENÍ.
ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚRIT NA STAVBĚ ZAMĚŘENÍM!
ROZMĚRY VITRÍN MOHOU BÝT V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE
UPRAVENY O MAX. +10% DLE PŘESNÝCH ROZMĚRŮ EXPONÁTŮ.

VÝKRES:

DETAIL 0.02, 0.03

M 1:25, 1:10

ARCHITEKT:

Ak. arch. J.Javůrek,
Ing. arch. S.Bednaříková,
Ing. arch. T. Karásková
Ing. H. Literová

STUPEŇ:

DPS
DATUM: 10 / 2022

Č. VÝKR.:

D.0.3