

Technická specifikace - Univerzální hrotový soustruh

Požadovaný parametr	požadavek - kvantifikovaná hodnota	jedn.	Nabídka
Pracovní rozsah			
Oběžný průměr nad ložem	minimálně 300 maximálně 370	mm	
Oběžný průměr nad suportem	minimálně 160 maximálně 200	mm	
Oběžný průměr v prolomení	minimálně 500	mm	
Vzdálenost mezi hroty	minimálně 900 maximálně 1100	mm	
Užitečná délka v prolomení lože	minimálně 200	mm	
Maximální hmotnost obrobku upnutého v hrotech	maximálně 250	kg	
Výkon hlavního elektromotoru	minimálně 4	kW	
Vrtání vřetene - ukončení DIN B6	minimálně 52	mm	
Rozsah otáček vřetena (uved'te rozsah)	maximálně 2500	min ⁻¹	
Elektrovýzbroj pro provozní napětí	3 x 400 V / 50 Hz	V/Hz	
Zdvih nožového suportu	minimálně 120	mm	
Stoupání závitů metrických (uved'te rozsah)	minimální rozsah 0,5 - 18	mm	
Whitworthových	minimální rozsah 4 - 150	záv/1''	
modulových	minimální rozsah 0,25 - 10	modul	
Diametral Pitch	minimální rozsah 4 - 150	D.P.	
Max. průřez nože	minimálně 20 x 20	mm	
Vnitřní kužel hrotové objímky koníku	Morse 5		
Zdvih hrotové objímky koníku	minimálně 140	mm	
Digitální 2-osé odměřování polohy	požadujeme		
Nástrojová nožová hlava čtyřboká	požadujeme		
Lože ze šedé litiny kalené	požadujeme		
Chlazení stroje	požadujeme		
Osvětlení pracovního prostoru stroje	požadujeme		
Vana na třísky	požadujeme		
Kryt sklíčidla, přední kryt proti třískám, zadní kryt, kryt šroubu a tažné tyče	požadujeme		
Provedení stroje: - Metrické - Vyhotovení odpovídající podmínkám „CE provedení“ - Ovládání suportové skříně vpravo - Přívod energií – pancéřová hadice	požadujeme		
3- čelistové sklíčidlo s přírubou Ø 200	požadujeme		
Gumové ustavovací prvky	požadujeme		
Otočný hrot MK 5	požadujeme		
Sada výměnných kol pro řezání závitů	požadujeme		
Redukční vložka do vřetena z MK6 na MK5	požadujeme		
Základní sada nářadí	požadujeme		

<u>Dokumentace v češtině:</u> - Návod k obsluze - Návod na údržbu - Prohlášení o shodě - Protokol o geometrické přesnosti - Zpráva o výstupní revizi elektrického zařízení pracovního stroje	požadujeme		
<u>Montáž a uvedení stroje do provozu:</u> - Doprava stroje do dílen Fr. Šumavského 150 Klatovy - Ustavení stroje - Zapojení stroje na přívod elektrické energie - Spuštění stroje + provedení funkčních zkoušek a obrábění - Uvedení stroje do provozu	požadujeme		
Stroj musí být nastěhovatelný vraty o rozměrech (šířka x výška)	2440 x 2480 mm		
Soustruh musí mít takové rozměry, aby v daném prostoru dílny byly splněny požadavky bezpečnosti práce a požární ochrany (průchody kolem strojů, vzdálenosti, únikové cesty apod.)	možnost prohlédnutí dílen		
Praktické školení učitele odborného výcviku na dodaném soustruhu v dílnách Fr. Šumavského 150 Klatovy	požadujeme		
Záruční servis - reakce servisu do 48hod	požadujeme		
Sklad náhradních dílů – dostupnost jednoduchých náhradních dílů do 48 hodin	požadujeme		
Záruční doba na stroj	minimálně 24 měsíců		

Střední průmyslová škola, Klatovy,
 nábreží Kpt. Nálepy 362 ③
 339 01 Klatovy 3, nábreží Kpt. Nálepy 362