Příloha č. 1B: Technická specifikace

**Vertikální frézovací a vrtací centrum - TECHNICKÉ PARAMETRY:**

**Popis:**

**DOPLNIT**

**Typové označení strojů:** **DOPLNIT**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Požadovaný parametr | požadavek -kvantifikovaná hodnota | jedn. | HODNOTY NABÍDKY |
| **Pracovní rozsah:** |  |  |  |
| Pojezd vřeteníku v ose Z  | minimálně 300 | mm | **DOPLNIT** |
| Rozjezd os X/Y | minimálně 350/250 | mm | **DOPLNIT** |
| Pracovní stůl  | minimálně 500x300 | mm | **DOPLNIT** |
| Otáčky vřetena (uveďte rozsah) | min. 0max. 8000 - 10000 | min-1 | **DOPLNIT** |
| Kužel vřetena  | ISO 30 (DIN 69871-A) |  | **DOPLNIT** |
| Výkon pohonu vřetene  | minimálně 4maximálně 7 | kW | **DOPLNIT** |
| Zásobník nástrojů – počet nástrojů | minimálně 16maximálně 20 |  | **DOPLNIT** |
| Automatická výměna nástrojů | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu  | minimálně 120 | mm | **DOPLNIT** |
| Celkový příkon stroje | maximálně 9 | kVA | **DOPLNIT** |
| **Stroj musí být nastěhovatelný vraty o rozměru (šířka x výška)**  | **2200x2100** | **mm** | **DOPLNIT** |
| **CNC soustruh i vertikální frézovací a vrtací centrum musí mít takové rozměry, aby v daném prostoru dílny byly splněny požadavky bezpečnosti práce a požární ochrany (průchody kolem strojů, vzdálenosti, únikové cesty apod.)**  | požadujeme oba stroje umístit do dílny s půdorysem 5700 x 4200 mm |  | **DOPLNIT** |
| Kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Podložky pro správné *ustavení stroje (vyrovnávací prvky)* | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Hmotnost stroje  | maximálně 1990 | kg | **DOPLNIT** |
| Chladící zařízení | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Osvětlení pracovního prostoru | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| **Dva vzájemně zaměnitelné řídicí systémy pro stroj:**- Lineární, kruhová a šroubová interpolace v zadané rovině- Souvislé napojování drah pohybu bez zastavování- Cykly pro obrábění drážek, vybrání, vrtání, vystružování, závitování atd.- Tvorba podprogramů a cyklů- Souvislé korekce na průměr a délku nástroje- Komfortní manažer programů a editor s grafickou 2D + 3D simulací obrábění | požadujeme, aby stroj byl využitelný pro vzdělávání žáků v minimálně dvou řídicích systémech |  | **DOPLNIT** |
| Multilicence pro oba řídicí systémy stroje  | požadujeme minimálně pro 30 počítačů |  | **DOPLNIT** |
| USB port | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Manuál pro stroj v českém jazyce | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Manuály pro dodané řídicí systémy v českém jazyce | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| **Příslušenství:** |  |  |  |
| Svěrák mechanický s hydraulickým posilovačem – rozsah minimálně 125 mm | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Sada nástrojových držáků a kleštin | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Indikátor polohy nástroje vůči obrobku (nastavení nulového bodu obrobku) | požadujeme 2 ks |  | **DOPLNIT** |
| **Služby:** |  |  |  |
| Doprava stroje na místo určení včetně pojištění | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Instalace stroje a uvedení do provozu | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Dostatečně vyčerpávající proškolení obsluhy stroje včetně programování CNC stroje v místě dodávky (jeden den 5 hod) | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Školení na každý řídicí systém 4 hod | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Záruční a pozáruční servis - reakce servisu do 24 hod | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Sklad náhradních dílů – dostupnost jednoduchých náhradních dílů do 24 hodin | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Zahájení opravy stroje do 72 hodin po nahlášení závady (počítáno v pracovních dnech) | požadujeme |  | **DOPLNIT** |
| Záruční doba na CNC stroj | minimálně 24 měsíců |  | **DOPLNIT** |
| Pozáruční servis  | minimálně 5 let |  | **DOPLNIT** |