Vysvětlení zadávací dokumentace dle § 98 ZZVZ				
Zadavatel:				
Název:	Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o.			
IČO:	72053119			
Sídlo:	Koterovská 462/162, Koterov, 326 00 Plzeň			
vyř.:	Mgr. Markéta Pěčková		tel.	778 981 199
č.j.	24391/26/SÚSPK-P	email:		marketa.peckova@suspk.eu
Veřejná zakázka:				
II/201 M. Týnice - Řemešín, povrchová oprava				
Předpokládaná hodnota VZ bez DPH:				64 193 193
Zadávací řízení:	otevřené řízení / podlimitní			
Předmět plnění VZ:	Předmětem stavebních prací v rámci veřejné zakázky je celoplošná oprava silnice II/201 na úseku od obce Mariánský Týnec k železničnímu přejezdu po křižovatkou se silnicí III/201 39 o celkové délce 5,55 km. Stavba je rozdělena do 6 dílčích etap. Stávající povrch bude odfrézován, bude provedena recyklace za studena s následnou pokládkou nového asfaltového souvrství. Dále bude provedeno pročištění silničních příkopů, provedení krajnic, oprava hospodářských sjezdů, VDZ a SDZ.			
ev. č. zakázky ve Věstníku veřejných zakázek:				Z2026-049929
sys. č. VZ na profilu zadavatele (EZAK)				P26V00000446

Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1 – odpověď na dotaz

Zadavatel obdržel dne 24. 9. 2026 žádost, která byla vyhodnocena jako žádost o vysvětlení zadávací dokumentace dle § 98 odst. 3 ZZVZ. Žadatel o vysvětlení zadávací dokumentace ve své žádosti uvádí:

Soupis prací 01-1.Etapa obsahuje níže uvedenou položku.

20	*M*	*11162540*	*emulze asfaltová obalovací pro použití za studena*		*156,426*
	V		Doporučené množství pojiva v % objemové		
	V		hmotnosti zhutněné vrstvy u cen 567 5.-2:		
	V				
	V		a) kombinace cementu a asfaltové emulze:		
	V				
	V		- asfaltová emulze (obor 111 6) … 2,5-4,0		
	V		%, obvykle 2,0 %		
	V		Orientační hmotnosti pojiva na 1 m3		
	V		zhutněné vrstvy je uvedena v příloze č. 5,		
			tabulce č. 2.		
	V				
	V		16820*0,2*46,5/1000		156,426

Dle neplatné TP 208 (zrušena 01.10.2024) lze pro RS 0/63 CA použít následující pojiva.

6.3 Pojivo

6.3.1 Cement, hydraulická silniční pojiva

Cement musí splňovat požadavky ČSN EN 197-1 CEM 1, třídy 32,5 N nebo R, třídy 42,5 N nebo R, třídy 52,5 N nebo R.

Hydraulické silniční pojivo používané pro směsi stmelené cementem musí splňovat požadavky ENV 13282 pro třídy pevnosti HRB 22,5 E nebo HRB 32,5 E.

6.3.2 Asfaltová emulze

Použije se kationaktivní asfaltová emulze typu C60B7 nebo C65B7 podle ČSN EN 13808. Pro částečnou recyklaci asfaltových vrstev je možno použít C60BP7 nebo C65BP7.

U směsí stmelených asfaltovou emulzí a cementem se požaduje splnění kritéria stability vůči cementu $g \leq 2$ podle ČSN EN 12848.

6.3.3 Zpěněný asfalt

Zpěněný asfalt, který za studena obaluje vlhké jemnozrnné materiály vzniká řízeným procesem dávkování malého množství vody do horkého asfaltu za zvýšeného tlaku speciálním postupem. Zpěněný asfalt musí být zhotoven a dávkován současně jak při procesu míchání v míchacím centru tak při recyklaci na místě.

Pro výrobu zpěněného asfaltu je možno použít asfalt 50/70, 70/100, 100/150 nebo 160/220 podle ČSN EN 12591. Některé přísady do asfaltu nebo přítomnost modifikovaného asfaltu mohou významně omezit schopnost asfaltu vytvářet zpěněný asfalt.

Zpěněný asfalt musí splňovat následující parametry (zkoušky jsou popsány v Příloze D):

- poloviční pokles ($\tau_{1/2}$) v sec = min. 10
- poměr napěnění (ER), ml/g = min. 10

Dle platné ČSN 736147 lze pro RS 0/63 CA použít následující pojiva.

5.3 Pojivo

Cement, hydraulická silniční pojiva (C)

Cement musí splňovat požadavky ČSN EN 197-1 ed. 2.

Hydraulické silniční pojivo musí splňovat požadavky ČSN EN 13282-1 nebo ČSN EN 13282-2 nebo Evropského technického posouzení nebo Stavebně technického osvědčení.

Kationaktivní asfaltová emulze (A)

Použije se kationaktivní asfaltová emulze typu C 60 B10 nebo C 65 B10 podle ČSN 73 6132. U směsí stmelených kationaktivní asfaltovou emulzí a cementem nebo hydraulickým silničním pojivem se požaduje splnění hodnoty mísicí stability s cementem $g \leq 2$ podle ČSN EN 12848.

Zpěněný asfalt (A)

Zpěněný asfalt, který za studena obaluje vlhké jemnozrnné materiály, vzniká řízeným procesem dávkování 2 % až 5 % vody do horkého asfaltu za zvýšeného tlaku speciálním postupem. Zpěněný asfalt musí být zhotoven a dávkován současně při procesu recyklace na místě nebo míchání v míchacím centru.

Pro výrobu zpěněného asfaltu je možno použít asfalt 50/70, 70/100, 100/150 nebo 160/220 podle ČSN 65 7204 v návaznosti na ČSN EN 12591. Některé přísady do asfaltu nebo přítomnost modifikovaného asfaltu mohou významně omezit schopnost asfaltu vytvářet zpěněný asfalt. Proto se u každého použitého asfaltu musí předem ověřit jeho schopnost vytvářet asfaltovou pěnu pomocí speciálního laboratorního vyviječe zpěněného asfaltu.

Zpěněný asfalt musí splňovat následující parametry (zkoušky jsou popsány v příloze B):

- poloviční pokles ($\tau_{1/2}$) v s = min. 10;
- poměr napěnění (*ER*), ml/g = min. 10.

Dle výše uvedených technických předpisů lze jako asfaltové pojivo použít buď asfaltovou emulzi nebo zpěněný asfalt (vzhledem k faktu, že zpěněný asfalt je o 40 % levnější, než emulze je jeho použití

ekonomicky výhodnější). Definice asfaltového pojiva by proto měla být obecnější, aby soupis prací umožnil i použití zpěněného asfaltu.

Vzhledem k výše řečenému, žádáme zadavatele o odstranění položky č. 20 a její nahrazení novou „obecnou“ položkou „asfaltové pojivo pro recyklaci za studena“ a zveřejnění opraveného soupisu prací.

K výše uvedenému dotazu sděluje zadavatel následující vysvětlení:

V rámci VZ bude použita asfaltová emulze dle platné ČSN, alternativní řešení použití zpěněného asfaltu objednatel nepřipouští.

S ohledem na charakter výše uvedeného objasnění, nebude lhůta pro podání nabídek modifikována dle § 99 odst. 2 ZZVZ, jelikož se nejedná o změnu zadávacích podmínek, která by mohla mít vliv na okruh potencionálních účastníků. S ohledem na charakter výše uvedeného objasnění, nebude lhůta pro podání nabídek modifikována dle § 99 odst. 2 ZZVZ, jelikož se nejedná o změnu zadávacích podmínek, která by mohla mít vliv na okruh potencionálních účastníků.

Datum vyhotovení:	29. 9. 2026

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o.
Ing. Jiří Velíšek
generální ředitel
podepsáno elektronicky