Příloha č. 2

Technická specifikace:

**hmotnost stroje -  min 1500kg**

- bez odměřování (Indikace polohy)

- oběžný průměr nad ložem mm 330

- oběžný průměr nad suportem mm 168

- oběžný průměr v prolomení mm/vzdálenost od čela ukončení vřetena 520/230

- výška hrotů nad ložem mm 160

- vzdálenost mezi hroty mm 750

- zakončení vřetena ISO 702/III – B6,

- rozsah otáček vřetene ot/min:  14 – 2,500

- metrické provedení

- vrtání vřetena 52 mm,

- vnitřní kužel vřetene Morse 6

- 4boká nožová hlava

- vnitřní kužel hrotové objímky koníku Morse 5

- zdvih pinoly koníku - mm 180

- max. kroutící moment/mezní otáčky Nm/ot/min 1000/40

- napětí 3x400/50 Hz,

- výkon hl. motoru 4.0 kW

- ovládání suportové skříně vpravo

- prolomení pro zvětšení oběžného průměru nad ložem na 520mm v délce 230mm od čela ukončení vřetena

- bez rychloposuvu

- koník

- vana na třísky

- chlazení

- osvětlení stroje LED

- přívod energií pancéřová hadice

- pevná rukojeť pro osu X

- pevná rukojeť pro osu Z

**Suporty**

- zdvih příčného suportu mm 250

- zdvih nožového suportu mm 140

- rozsah podélných posuvů mm/ot 0,025-3,2

- rozsah příčných posuvů mm/ot 0,012-1,6

- max. průřez nože mm 20x20

- úhel pootočení nožového suportu: +/- 90°

**Závity**

- počet/stoupání závitů – metrických mm 26/0,25-20

- Whitworthových záv 1/¨ 38/ 2-160

- modulových modul 21/0,125-10

- Diametral Pitch D.P. 32/4-160

- kryt sklíčidla pr. 200mm s koncovým spínačem

- vyhotovení CE - přední kryt proti třískám, zadní kryt, kryt šroubu a tažné tyče - barevné provedení – RAL 7035-3/ 7016-3/ 6153

- přesnost obrábění IT 7

**Příslušenství**

- návod na obsluhu stroje na USB, dokumentace

- gumové ustavovací prvky  - sada 6 ks

- sada výměnných kol pro řezání závitů

- střižný kolík 3 ks

- sada nářadí

- 3-čel. sklíčidlo TOS s přírubou Ø 200 B6 (přesnost 0,06 mm)

- 4-čel. sklíčidlo TOS s přírubou Ø 200 B6 (přesnost 0,06 mm)

- lis mazací

- otočný hrot MK 5

- pevný hrot MK 5

- redukční vložka do vřetena z MK6 na MK5

- opěrka pevná 10-115 mm vč. kluzných vložek

- valivé vložky opěrky pevné pro rozsah 10-115  -  3 ks

- opěrka pevná zvětšená 90-170 mm vč. kluzných vložek

- valivé vložky opěrky pevné zvětšené pro rozsah 90 - 170 -  3 ks

**Balení stroje:**

* Obal silniční nevratný, nástřik ochranným prostředkem pro krátkodobou konzervaci, kotevní prostředky
* Návod k obsluze, protokol o zkoušce přesnosti, elektrorevizní zpráva, balící list, prohlášení „CE“.
* Dodání chladící emulze "BLASER" – na vyžádání první náplň včetně zaškolení obsluhy - zdarma Dodávka první olejové náplně stroje - zdarma
* Dopravení stroje do SŠ ROKYCANY -  dopravné hradí dodavatel - zdarma
* Vykládku stroje v místě určení a přemístění na místo uvedení do provozu zajišťuje kupující vlastními prostředky a na vlastní náklady.
* Záruční lhůta: 24 měsíců od expedice stroje .
* Servis a dodávky náhradních dílů
* Dodací lhůta: Dle provedení cca 6 měsíců od podpisu kupní smlouvy podle specifikace a výrobní kapacity.